

管理番号

JC0366

動作確認チェックシート

検査日	2025年4月21日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	台秤	電源電圧	DC9V(アダプター)	消費電力	0.15W
型式	KL-100NX-K-400B	最大ひょう量	400/402kg	内臓分銅	無
メーカー名	クボタ	最小測定量	2/4kg	計量皿寸法	550×700mm
機械Ser.No	22H9950006	目盛	0.1/0.2kg	外寸(mm)	W550D850H1380
製造年月	2012年	最大風袋引き量	-400kg	重量	49kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良は無い。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)は無い。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る。	○
6 到達確認	機器仕様/規格値を満たしているか。	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)

機器の仕様・規格を満たす事を確認する。(指定の分銅を使用する)

1. 外観…異常無し



測定重量物



社内測定器:KS-C7002使用



2. 繰り返し性テスト

(同じ分銅を10回計量しその誤差を記入)



繰り返し	
①	188.2kg
②	188.2kg
③	188.2kg
④	188.2kg
⑤	188.2kg
⑥	188.2kg
⑦	188.2kg
⑧	188.2kg
⑨	188.2kg
⑩	188.2kg
誤差	0.0kg

3. 四隅誤差測定

(右下の図の場所を測定)

10kgの分銅を使用)

四隅誤差	
①	10.0kg
②	10.0kg
③	10.0kg
④	10.0kg
⑤	10.0kg
最大誤差	0.0kg



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業時間[1.5H]

検査担当者[山下]

ユーザー名【 】出荷日 年 月 日

