

管理番号

K10081

# 動作確認チェックシート

( 恒温槽 )

《温度範囲》

注1. R.T+40 ~ 150°C

検査日	2020年 01月 24日			内寸法(W×D×H)	75x70x110cm
型式	SLMS-109PNP-NS	電源電圧	3相 単相 7.5KVA 200 V	突起部含まず 外寸法(W×D×H)	161x82x171cm
メーカー名	(株)あすみ技研	周波数	(60)・60)Hz	送風ファン	(有)・無)
機械Ser.No	0215002	イナート機構	(有)・(無)	ダンパー機構	オート(手動)・無
製造年月	2012年 05 月	棚板	3枚あり		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○注2.
6 到達時間	温度設定を最大・最小にした時の到達時間。(下欄に記入)	
7 付加機能	安全装置(ファン)・差圧計・ダンパー・記録装置・パトライト等は正常か。	△注3.
8 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
9 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間

22°C → 150°C 約35分

°C → °C 約10分

条件 ダンパー=閉 Ta=22°C

備考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

注1. 仕様のには常用温度80°Cと表記されている。

注2. 温調器としてはプログラム設定ができるが、試験は定値運転にて行った。

注3. パトライトは取り付けられているがどの色も全く点灯しない。運転ボタンもランプ不点灯。



150°Cの定値運転時の表示



盤内過昇防止器作動時の表示

取扱説明書(有・無)

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK・NG) 作業工数[ 6.0 H]

150°C O.K

検査担当者[ 小林 隆志 ]

ユーザー名[ ] 出荷日 年 月 日

