

管理番号

K20188

動作確認チェックシート
(クリーンオープン)

《温度範囲》

室温+50℃～360℃

検査日	2023年4月19日	電源電圧	3相200V 34A	内容積	300 L
型式	DTS82	周波数	50/60Hz	モーター	コンデンサ型200w×2
メーカー名	ヤマト科学	方式	前面吹出型水平循環	内寸(mm)	W580D480H1100
機械Ser.No	53200202	ヒーター	9 Kw	外寸(mm)	W830D1078H1955
製造年月	年	清浄度	クラス100	重量	350 Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6 到達時間	温度設定を最大・最小にした時の到達時間。(下欄に記入)	
7 付加機能	安全装置・ファン・差圧計・オートダンパー・記録装置・パトライト等は正常か。	○
8 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
9 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間

24℃ → 360℃ 約 60 分

条件 ダンパー= 閉 Ta=

備考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

・定置運転

槽内24℃から仕様最高温度(360℃)昇温まで 約60分

動作確認環境(室温21℃ 湿度55%RH)

・外観 …異常無し



開始時



約60分後



実温測定

・HEPAフィルター



HEPAフィルター



差圧計(150 Pa)

・清浄度 社内測定機(RION KC-51)使用し測定

	個数
0.3 μm	30 個
0.5 μm	20 個



・プログラム運転

温度制御、プログラム制御確認、ブザー鳴動後停止確認

・過昇防止器確認

Er06 及び 異常表示確認



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[4H]

検査担当者[Tokunaga]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

天野

ASK INDEX