

管理番号

K50610

再動作確認チェックシート

検査日	2024年6月14日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピンドライヤー	電源電圧	単相100V 10A / 3相200V 30A		
型式	ZAA-H8-016	装置寸法	W1100 D1350 H1150		
メーカー名	東邦化成	重量	500Kg	エア接続径	3/8
機械Ser.No	0003005	バキューム径	1/4	排水サイズ	25A
製造年月	2000年 5月	キャリアサイズ	8インチ×2個	インバーター	FR-E520-3.7K

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

■ 外観・・・異常無し



■ 通電確認

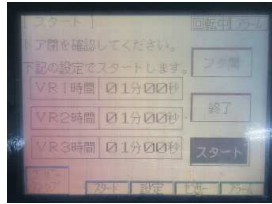
(バキューム、エアー投入)

- ・電源ランプ点灯
- ・モニター、回転計表示確認
- ・バキュームとイオナイザーは
回転時にONする事を確認
- ・各SW動作異常無し
- ・蓋開閉動作異常無し
(フタ開を1～2秒長押し)



■ 回転動作確認

回転、処理時間設定にVR1、VR2、VR3があり、
回転数はそれぞれのスピードコントロールにて調整



※本装置はVR1が500rpm付近まで回転数が上がると
タイマーが作動する仕組みになっております。

VR1のみ単独	OK
VR1とVR2の2段階	OK
VR1、VR2、VR3の3段階	OK

全て問題無く使用できることを確認

別紙1にて設定毎の回転数記載

・回転動作時の音

- ①低速時に異音発生(ベルト調整にて対応)
- ②回転中に異音発生
(ターンテーブル下の部品が接触していたので付け直して対応)
対応後は回転開始から終了まで異音無し

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作OK 作業工数[20H]

検査担当者[菊竹]

ユーザー名【

】

出荷日 年 月 日



■回転数確認

社内測定器(testo460)使用

表示器と測定器の回転数に差異なく問題無し

装置表示器回転計



社内測定器回転数



スピードコントロールにて回転数調整

スピードコントロール設定値0~100



スピコン設定値	VR1回転数(rpm)	VR2回転数(rpm)	VR3回転数(rpm)
20	451	431	453
30	508	487	510
40	563	531	568
50	626	592	631
60	699	658	704
70	791	743	802

(参考値)