

管理番号

K50610

再動作確認チェックシート

| | | | | | |
|----------|------------|------------------|-------------------------|--------|--------------|
| 検査日 | 2024年6月14日 | (機械の仕様・規格を記入する。) | | | |
| 商品名 | スピンドライヤー | 電源電圧 | 単相100V 10A / 3相200V 30A | | |
| 型式 | ZAA-H8-016 | 装置寸法 | W1100 D1350 H1150 | | |
| メーカー名 | 東邦化成 | 重量 | 500Kg | エア接続径 | 3/8 |
| 機械Ser.No | 0003005 | バキューム径 | 1/4 | 排水サイズ | 25A |
| 製造年月 | 2000年 5月 | キャリアサイズ | 8インチ×2個 | インバーター | FR-E520-3.7K |

| チェック項目 | 主な確認内容 | チェック(○×) |
|-----------|--|----------|
| 1 外観 | 筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。 | ○ |
| 2 起動動作 | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ○ |
| 3 SW設定 | SWの機能は正常か。 | ○ |
| 4 保管・出荷準備 | 水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。 | ○ |
| 5 確認シール | 動作確認済シールを貼る | ○ |

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

■ 外観・・・異常無し



■ 通電確認

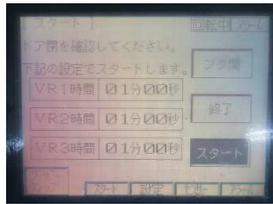
(バキューム、エアー投入)

- ・電源ランプ点灯
- ・モニター、回転計表示確認
- ・バキュームとイオナイザーは
回転時にONする事を確認
- ・各SW動作異常無し
- ・蓋開閉動作異常無し
(フタ開を1～2秒長押し)



■ 回転動作確認

回転、処理時間設定にVR1、VR2、VR3があり、
回転数はそれぞれのスピードコントロールにて調整



※本装置はVR1が500rpm付近まで回転数が上がると
タイマーが作動する仕組みになっております。

| | |
|-----------------|----|
| VR1のみ単独 | OK |
| VR1とVR2の2段階 | OK |
| VR1、VR2、VR3の3段階 | OK |

全て問題無く使用できることを確認

別紙1にて設定毎の回転数記載

・回転動作時の音

- ①低速時に異音発生(ベルト調整にて対応)
- ②回転中に異音発生
(ターンテーブル下の部品が接触していたので付け直して対応)
対応後は回転開始から終了まで異音無し

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

| 年月日 | 修理・改造記録 | 作業者 |
|-----|---------|-----|
| | | |

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作OK 作業工数[20H]

検査担当者[菊竹]

ユーザー名【

】

出荷日 年 月 日



■回転数確認

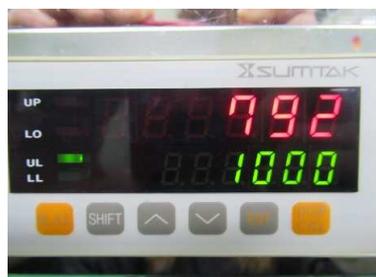
社内測定器(testo460)使用

表示器と測定器の回転数に差異なく問題無し

装置表示器回転計



社内測定器回転数



スピードコントロールにて回転数調整

スピードコントロール設定値0~100



| スピコン設定値 | VR1回転数(rpm) | VR2回転数(rpm) | VR3回転数(rpm) |
|---------|-------------|-------------|-------------|
| 20 | 451 | 431 | 453 |
| 30 | 508 | 487 | 510 |
| 40 | 563 | 531 | 568 |
| 50 | 626 | 592 | 631 |
| 60 | 699 | 658 | 704 |
| 70 | 791 | 743 | 802 |

(参考値)