

検査日	2024年3月8日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピンドライヤー	電源電圧	単相100V 10A / 3相200V 30A		
型式	不明	装置寸法	W1100 D1350 H1150		
メーカー名	東邦化成	重量	500Kg	エア接続径	3/8
機械Ser,No	0003005	バキューム径	1/4	排水サイズ	25A
製造年月	2000年 5月	キャリアサイズ	8インチ×2個	インバーター	FR-E520-3.7K

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	△※①、②
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

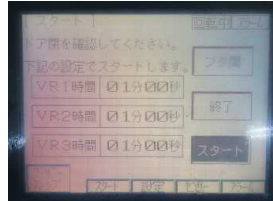
備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

■外観・・・異常無し



■回転動作確認 ※①VR2不具合有り

処理時間設定にVR1、VR2、VR3がある  
回転数はスピードコントロールにて調整



■通電確認

(バキューム、エア投入)

- ・電源ランプ点灯
- ・モニター、回転計表示確認
- ・バキュームとイオナイザーは回転時にONする事を確認
- ・各SW動作異常無し
- ・蓋開閉動作異常無し



・VR2不具合内容

※設定処理時間通りに処理しない  
(例: 処理時間50秒に設定しても約10秒ほどで終了)  
※回転数の調整ができない  
(スピードコントロールをどの設定にしても398rpm)

・VR1とVR3の回転数の違い有り

スピードコントロールの設定値0~100

スピコン設定値	VR1回転数	VR3回転数
40	560rpm	630rpm

現状ではVR1かVR3を単独使用か  
スピコンを調整してVR1とVR3の2段階使用となる  
別紙にて設定毎の回転数、実回転数計測結果記載

取扱説明書(無)

※②モーター異音有り(回転スタート時と終了時のみ)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

動作(条件付きOK) 作業工数[ 20H ]

検査担当者[ 菊竹 ]

ユーザー名【                   】

(備考欄コメント)

※①処理時間設定VR2不具合有り

※②モーター異音有り(回転スタート時と終了時のみ)

出荷日 年 月 日

[責任者]



### ■回転数確認

社内測定器(testo460)使用

表示器と測定器に差異なく問題無し

表示器回転計



測定器回転数



スピードコントロールにて回転数調整

スピードコントロール設定値0~100



スピコン設定値	VR1回転数	VR3回転数
30	492	556
40	560	630
50	623	700
60	700	795
70	793	-