

厚膜用レジスト塗布装置

■搬送ロボットティーチングデータ

	座標	A	B	C		座標	A	B	C
CP1	X	175.00	-231.72	175.00	BP4	X	199.51	199.51	199.51
	Y	-166.31	-166.31	-166.31		Y	-174.99	217.99	-174.99
	HAND	0.00	0.00	0.00		HAND	-90.00	-90.00	-90.00
	LIFT	2.59	2.59	6.09		LIFT	15.50	15.50	19.00
CP2	X	175.00	-232.33	175.00	BP5	X	200.32	200.32	200.32
	Y	163.69	163.69	163.69		Y	-174.99	217.98	-174.99
	HAND	0.00	0.00	0.00		HAND	-90.00	-90.00	-90.00
	LIFT	5.16	5.16	8.66		LIFT	165.50	165.50	169.00
SC1	X	275.01	-174.99	275.01	BP6	X	200.11	200.11	200.11
	Y	197.20	197.20	197.20		Y	-174.99	216.92	-174.99
	HAND	180.00	180.00	180.00		HAND	-90.00	-90.00	-90.00
	LIFT	240.25	240.25	243.75		LIFT	315.87	315.87	319.37
SC2	X	-199.65	-199.44	-199.44	CA1	X	175.00	-230.59	175.00
	Y	-175.00	271.90	-175.00		Y	163.48	163.48	163.48
	HAND	-90.00	-90.00	-90.00		HAND	0.00	0.00	0.00
	LIFT	244.58	244.58	248.08		LIFT	66.00	66.00	69.50
BP1	X	-174.99	226.89	-174.99	CA2	X	175.00	-230.18	175.00
	Y	-203.20	-203.19	-203.20		Y	163.09	163.09	163.09
	HAND	-180.00	-180.00	-180.00		HAND	0.00	0.00	0.00
	LIFT	14.16	14.16	17.66		LIFT	97.09	97.09	100.59
BP2	X	-174.99	222.12	-174.99	RR	X	175.00	-230.50	175.00
	Y	-202.61	-202.61	-202.61		Y	-166.93	-166.93	-166.93
	HAND	-180.00	-180.00	-180.00		HAND	0.00	0.00	0.00
	LIFT	164.17	164.17	167.67		LIFT	72.89	72.89	76.39
BP3	X	-174.99	222.05	-174.99					
	Y	-202.59	-202.59	-202.59					
	HAND	-180.00	-180.00	-180.00					
	LIFT	314.44	314.44	317.94					

■注釈

- A. 待機位置
B. Aからアームが伸びた位置(座標X or Yのみ変化)
C. Bからウェーハを持ち上げた状態でAに戻った位置(座標LIFTのみ変)

略語	英語表記	日本語表記
CP	Cool Plate	クールプレート
SC	Standard Cup	標準カップ
BP	Bake Plate	ベークプレート
CA	Cooling Area	クーリングエリア
RR	TR wafer Remove Area	基板回収エリア