

管理番号

K50755

## 動作確認チェックシート

検査日	2021年6月30日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	硬度計	電源電圧	1相 100-120V	荷重負荷速度	50 $\mu$ m/sec
型式	SMT-7	試験荷重(gf)	1/3/5/10/25/100/300	荷重保持時間	5 ~ 99s
メーカー名	マツザワ	対物レンズ	10x/40x	防振台	有
機械Ser.No	SM0042	ターレット	自動	本体寸法	W580D670H600
製造年月	2000年 7月	ステージサイズ	$\Phi$ 200mm	重量	

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 …異常無し



・測定

測定サンプル: 43.3HV/108HV

測定条件: 試験荷重 100gf 荷重保持時間 10s



測定サンプル



計測バー

測定結果

・通電確認/可動部操作

表示画面/操作Sw 確認

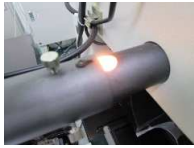
試験荷重切替 確認

ターレット(自動)回転 確認

照明点灯 及び 調光 確認

XYステージ動作 確認

Z軸操作 確認(ハンドル重い)



サンプル(43.3HV)

42.1HV



サンプル(108HV)

113.0HV

測定サンプルを変更しても大きな誤差が無い為  
問題無しと判断します

試験荷重切替部



ターレット

・防振台

エアード導入で上昇(スイッチ切替でエアード抜け確認)



取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2023.6.29	照明ランプ交換	Tokunaga

File Maker入力

動作(OK)

作業工数[ 15H ]

(備考欄コメント)

計測バーが傾いている Z軸操作ハンドル重い

検査担当者[ Tokunaga ]

校正をお勧めいたします

ユーザー名[ ]

出荷日 年 月 日

[責任者]

天野