

管理番号

K60307

動作確認チェックシート

検査日	2020年 8月 27日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ディスプレイ	電源電圧	1相 100V 17W	外寸(mm)	W290D300H100
型式	ML-505GX	周波数	50/60 Hz	重量	3.8 Kg
メーカー名	武蔵エンジニアリング	供給空気圧	Max 0.8 Mpa	付属品	フットスイッチ
機械Ser.No	571171	吐出圧設定	Max 0.700 Mpa		電源ケーブル
製造年月	年 月	吐出時間設定	0.010~9.999 s		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 …異常無し



・吐出確認

MANモード …手動による吐出確認確認

TIMEDモード …TIME時間調整にて吐出時間変化 確認

社内用/バレルを使用し吐出確認 実施

(吐出圧 0.200MPa 吐出時間0.010s~ 設定)

・電源投入

電源ランプ点灯

各表示部点灯 確認



吐出時間調整にて吐出量変化 確認

・エア投入

レギュレーターによる圧力調整

バキューム圧調整

圧力調整 問題無し

・フットスイッチ確認

本体との運動確認実施 問題無し



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(OK)	作業工数[2H]	天野
検査担当者[Tokunaga]		
ユーザー名[]	出荷日 年 月 日	

ASKINDEX