

管理番号

K60357

動作確認チェックシート

検査日	2020年 12月 21日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	画像認識付き卓上塗布ロボット	電源電圧	1相100V×5個	有効ストローク	X/Y軸 300mm
型式	FAD320s	周波数	50/60 Hz		Z軸 80mm
メーカー名	ムサシエンジニアリング	塗布ロボット	SHOTMASTER300	温調設定範囲	15~50°C
機械Ser.No	FV1000001	ディスペンサー	MPP-1×2台	外形寸法	W1400D700H700
製造年月	2010年 6月	温調コントローラー	TCU-05F II ×2台	総重量	約100Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等機器の仕様・規格を満たす事を確認する。)

・外観 …異常無し



・塗布ロボット(SHOT MASTER300)

画像認識(FAD320s)手動モニター画面にて
原点復帰動作/各軸移動動作確認 異常無し



・画像認識(FAD320s)

タッチパネル操作確認

アライメント画像取り込み・モニター表示確認



自動画面



設定画面



アライメント画面

・温調コントローラー(TCU-05F II ×2台)
1台目(シリンジ温調 設定範囲15~50°C)
2台目(ポンプ温調 設定範囲15~30°C)
昇温/温度調整確認



・自動運転確認

取扱説明書無しの為、操作方法、塗布パターン設定不明
装置内既存プログラムにて自動運転確認実施

1デバイス自動運転実施 アライメント登録画像確認後、設定位置に
移動し塗布動作5回繰り返し原点復帰確認

塗布ロボット、ディスペンサー動作 問題無し

・ディスペンサー(MPP-1×2台)

電源投入にてイニシャライズ動作確認

※ブランチャーポンプ無し 別途購入必要



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(OK)	≒業工数[40H]	動作/塗布位置設定にてティーチングペンダントかMuCAD
検査担当者[Tokunaga]		別途必要と思われる
ユーザー名[]	出荷日 年 月 日	

