

管理番号

K60484

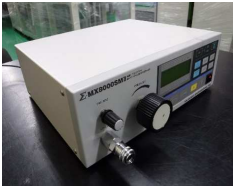
## 動作確認チェックシート

検査日	2021年 4月 2日 (機械の仕様・規格を記入する。)				
商品名	デイスベンサー	電源電圧	1相 100V	動作モード	TIME/MAN
型式	Σ MX8000SM II	周波数	50/60 Hz	チャンネルメモリ	99 CH
メーカー名	武蔵エンジニアリング	空気圧		外寸	W300D350H110
機械Ser.No	X861828M	空気圧調整範囲	0.0kPa～	重量	5.8Kg
製造年月	年 月	吐出時間範囲	20ms～99.99s		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- ・外観 ……異常無し



- ・吐出確認

MANモード ……手動による吐出確認

TIMEモード ……DT(吐出時間)調整にて吐出量変化 確認

社内用バレルを使用し吐出確認 実施

(DT20～80ms 設定変更確認 実施)

- ・電源投入

画面表示 確認  
各SW 確認

吐出時間調整にて吐出量変化 確認

- ・VAC.ADJ/PRESS.ADJ

ノブボリュームSW調整にて設定変更確認

取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 2H ]

検査担当者[ Tokunaga ]

ユーザー名[ ] 出荷日 年 月 日

