

管理番号

K80239


# 動作確認チェックシート (恒温恒湿槽)

検査日	2021年 01月 28日	棚板	2段 有
型式	LH43-13P	電源電圧	3相 200V 26A
メーカー名	ナガノサイエンス(株)	周波数	(50)・(60)Hz
機械Ser.No	11320	温度範囲	-40°C~100°C
製造年月	2006年 10月	湿度範囲	20%~98%RH
		冷凍機	(空冷)・(水冷)
		冷媒	R404A;1.7Kg



チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温湿度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 湿度調節機能	仕様湿度範囲の調節ができるか。(75°Cで湿度範囲最低・最高設定)	○
6 プログラム機能	温湿度制御機能は正常か。	○
7 到達時間	温度設定を最大・最小にした時の到達時間。(下欄に記入)	
8 付加機能	過昇防止器・ファン・給排水装置・記録装置・警報器等は正常か。	○
9 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く	○
10 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

<table border="1"> <tr> <th colspan="2">最高・最低温度到達時間</th> </tr> <tr> <td>14. 6°C → 100°C</td> <td>約12分</td> </tr> <tr> <td>15. 9°C → -40°C</td> <td>約28分</td> </tr> <tr> <td>条件</td> <td>Ta=15~17°C</td> </tr> </table>	最高・最低温度到達時間		14. 6°C → 100°C	約12分	15. 9°C → -40°C	約28分	条件	Ta=15~17°C	<p>備考 (動作確認追記事項・不具合内容等)</p> <p>注1. アワーメーター: 08303hr</p>
最高・最低温度到達時間									
14. 6°C → 100°C	約12分								
15. 9°C → -40°C	約28分								
条件	Ta=15~17°C								


  



-40°Cおよび100°Cの定値運転状況

75°C、20%~98%R.Hの定値運転状況



過昇防止器作動時のアラーム画面

取扱説明書(あり)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	
2023.12.25	再検査(-40°C, +100°C, 75°C 20%RH/98%RH) O.K	小林(隆)

File Maker入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(OK・NG)	作業工数[ 7.0 H ]	-40~+100°C
検査担当者[ 小林 隆志 ]	20~98%R.H	O.K
ユーザー名[ ]	出荷日	年 月 日