

# 動作確認チェックシート

|          |              |                  |                  |              |                        |
|----------|--------------|------------------|------------------|--------------|------------------------|
| 検査日      | 2024年 4月 11日 | (機械の仕様・規格を記入する。) |                  |              |                        |
| 商品名      | 電極スリッター      | 電源電圧             | 3相200V, 20A      | 原反幅及び径       | Max300mm<br>φ85~φ300mm |
| 型式       | XS12         | 周波数              | 50/60Hz          | コア内径<br>及び長さ | (φ76~φ80mm)<br>220mm以下 |
| メーカー名    | 松岡機械製作所      | 大きさ(W×D×H)       | 1765×1010×1370mm |              |                        |
| 機械Ser.No | XS12         | 原反及び厚み           | Cu箔, 10~20μm     |              |                        |
| 製造年月     | 2013年1月      |                  | AL箔, 10~30μm     | セパレータ, 35μm  |                        |

3インチ  
330mm  
以下

| チェック項目    | 主な確認内容                                 | チェック(○×) |
|-----------|--|----------|
| 1 外観      | 筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。   | ○        |
| 2 起動動作    | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ○        |
| 3 SW設定    | SWの機能は正常か。                             | ○        |
| 4 保管・出荷準備 | 水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。          | ○        |
| 5 確認シール   | 動作確認済シールを貼る                            | ○        |

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 原反がないため、手動で動かせる『ニップ』『JOG』『引取ロール』『カッターロール』のみ確認。動作問題なし。
- 2 メンテナンス用パスワードは『0005』
- 3 刃物は保管台に多数あるが、装置装着の物含め切れ具合はわからない。

単純動作確認のためのため、お客様での実装確認を推奨します。



刃物保管台の刃物

| AK箔          | 銅箔           | セパレータ         |
|--------------|--------------|---------------|
| 190+70(上)(下) | 190+70(上)(下) | 145.4×2(上)(下) |
| 125×2(上)(下)  |              | 123.2×2(上)(下) |

取扱説明書(有)

刃物保管台

## 修理・改造履歴

| 年月日        | 修理・改造記録                            | 作業者 |
|------------|------------------------------------|-----|
| 2024年4月11日 | 「製品走行カバー開」エラー消えず。ドアマイクロスイッチのアーム部調整 | 野沢  |

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 4H]  
検査担当者[ 野沢 ]

