

動作確認チェックシート

検査日	2024年5月31日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	リフター				
型式	PL-H350K				
メーカー名	をくだ屋技研				
機械Ser.No					
製造年月					

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	—
3 SW設定	SWの機能は正常か。	—
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6		
7		

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 各動作問題無し。
- 保持するドラム缶上部位置は下表示。



最上部床面より約2460mm



最下部床面より約1030mm

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録・再動作	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[1 H]

検査担当者[上田]

ユーザー名[]出荷日 年 月 日

