

動作確認チェックシート

検査日	2021年 12月 23日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	エアプレス機(卓上)	機械Ser.No	0871	ラムストローク	15~約30mm
型名	FCP-200	製造年月	1985年	仕様詳細不明	
メーカー名	富士コントロールズ	総重量	約27kg		
外寸	W415×D300×H530	現状荷台寸法	280×120		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、クリーニング後、外観確認実施。→問題なし。
- 2、動作制御確認実施。→エア用ソレノイドバルブのマニーホールド故障の為、新品と交換後、動作問題なし。
→エア駆動部問題なし。(エア漏れなし、プレス圧測定問題なし。)
→電気系制御問題なし。(フットスイッチ/手元両スイッチ切替動作、タイマー1~12秒OK。)

動作確認

エアプレス機圧力測定

圧力メータ読みkg/cm ²	圧力測定器kg/cm ²
6.0	252
5.0	196
4.0	163
3.0	111
2.0	62



社内 圧力測定器
ASK管理No.TD3550
計測用コンディショナ
WGA-710A-3
使用



モデルVT315
AC100V、50/60HZ
3ポートねじRC1/4
0~10kg/cm2G

現在代替品
VT315-021D
ほぼ仕様同じ
0~1.0MPa



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
22021/12/23	エア用ソレノイドバルブのマニーホールド故障の為、新品と交換。	小林(克)

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作(OK) 作業工数[6H]

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日