

動作確認チェックシート

検査日	2021年 6月 23日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	グローブボックス	電源電圧	3相200V 15A 単相100V, 2.0kVA(2系)	N ₂ (or Ar)	0.2MPa
型式	DBO-1KP型	周波数	50/60Hz	冷却水	6~8 L/min
メーカー名	美和製作所	大きさ(W×D×H)	1870×900×1800mm	ドライエア	0.4~0.6 MPa
機械Ser.No	18143	容量	本体:約500 L		
製造年月	2006年 7月		サイドボックス:約36L		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	×
3 SW設定	SWの機能は正常か。	×
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	-
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 電源投入後、タッチパネルが『チェック スクリーンNO異常』の表示で操作不可。シーケンサはエラーのLEDが点滅。
(1)タッチパネルのバックアップ電池を交換したが現象変わらず。
(2)シーケンサのプログラムは残っていた。
- しばらく放置でタッチパネルの表示は正常に戻ったが、
(1)『精製機操作パネル』を押しても画面が開かない。
(2)他のスイッチを押して画面が開く時と、開かなくなる時がある。⇒タッチパネルの一部データが消失していると推定。
- その他 真空ポンプ、酸素濃度計は付属していない。

NG

タッチパネル不良(データ一部消失)で操作不能

真空ポンプ、酸素濃度計は付属していない



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2021年6月22日		野沢

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(NG) 作業工数[9.5H]
検査担当者[野沢]

セキュリティエリアのパスワードは不明。

