

# 動作確認チェックシート

|          |            |                  |         |        |              |
|----------|------------|------------------|---------|--------|--------------|
| 検査日      | 2023年3月30日 | (機械の仕様・規格を記入する。) |         |        |              |
| 商品名      | 微細転写装置     | 電源               | 3φ 200V | ストローク  | 最大100mm      |
| 型式       | ST50-UV    | 電流               | 30A     | 速度設定範囲 | 0.005~30mm/s |
| メーカー名    | 東芝機械(株)    | 周波数              | 50/60Hz | UV光源   | φ 100mm      |
| 機械Ser.No | FFB.2013   | 基板サイズ            | φ 4インチ  | ピーク波長  | 365nm        |
| 製造年月     | —          | プレス力             | 最大50kN  | 均一照射範囲 | φ 100mm      |

| チェック項目    | 主な確認内容                                 | チェック(○×) |
|-----------|--|----------|
| 1 外観      | 筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。   | ×        |
| 2 起動動作    | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ×        |
| 3 SW設定    | SWの機能は正常か。                             | ○        |
| 4 保管・出荷準備 | 水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。          | ○        |
| 5 確認シール   | 動作確認済シールを貼る                            | ○        |

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1.外観確認。⇒主要電源ブレーカ(ノーヒューズブレーカ)破損の為ELBにて直接ON-OFF
- 2.通電確認。⇒PLCバッテリー交換・・・プログラム消滅の為NG  
サーボアンプ⇒バッテリー交換・・・軸位置不明Err、サーボモータ動作せずNG
- 3.結果⇒装置原点復帰せず立上らない為、これ以上の確認不可。



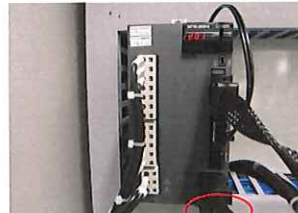
プレス部駆動しない



ノーヒューズブレーカ破損の為  
ELB直接操作



PLC BATT交換



AMP BATT交換



交換済BATT



レシピ全消滅



レシピ構築



エラー解除不可



異常解消できない為  
装置立上らず

取扱説明書:有

## 修理・改造履歴

| 年月日 | 修理・改造記録 | 作業者 |
|-----|---------|-----|
|     |         |     |

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作:NG 作業工数[ 5.5 hr ]

検査担当者[ 雨宮 ]

