

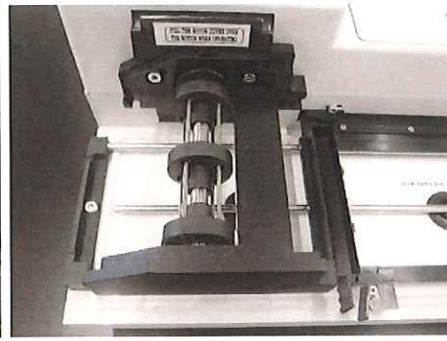
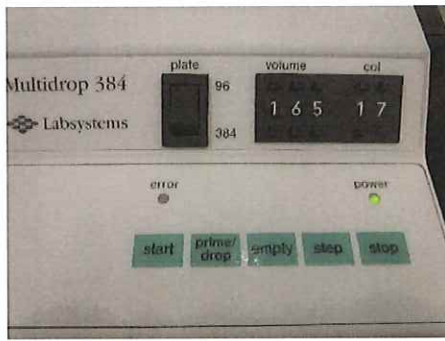
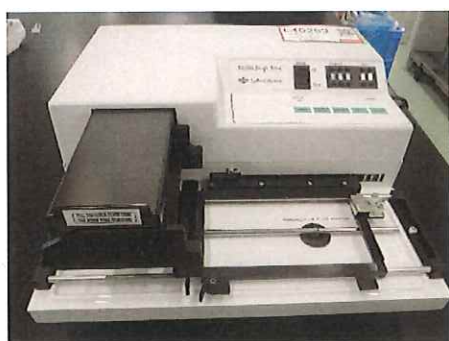
動作確認チェックシート

検査日	2024年 10月 31日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	マルチドロップディスペンサー	電源電圧	単相100-120V,50VA	
型式	Type832	周波数	50/60Hz	
メーカー名	Labsystems	大きさ(W×D×H)	310×325×155mm	
機械Ser.No	832002-261	ユーザ インターフェース	5~395μL	
製造年月	不明	プレート フォーマット	スタンダード 96及び384ウェル	

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 ディスペンスツール及び 96 or 384ウェルプレートが付属していないため、ディスペンス量や分注状況の確認は不問とし、本体動作のみの確認とした。
- 2 (1)ローターカバーを手前に引いてインターロック解除、原点復帰問題なし。また『stop』スイッチによる原点復帰問題なし。
(2)原点位置で、『prime/drop』『empty』スイッチによるローターの動作問題なし。
(3)『step』スイッチによるステップ動作問題なし。(プレート96選択:12ステップ、プレート384選択:24ステップ)
(4)『start』スイッチON時はエラー点灯。(ディスペンスツール未セットの影響かどうかは不明)



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(条件付OK) 作業工数[1.5H]
検査担当者[野沢]

