

管理番号

L40383

動作確認チェックシート

検査日	2022年 11月 18日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	メタルドライエッチング装置	電源	3相 200V	電源	単相100V
型式	E620I	周波数	50/60Hz	周波数	50/60Hz
メーカー名	Panasonic	電力	26kVA	電力	7.6kVA
機械Ser.No	3EEA0018	圧縮空気	0.5~0.7MPa	ドライポンプ	ESR20N
製造年月	2013年	ウエハーサイズ	Φ100mm用	冷却水供給	2.0~5.0L/min(0.5MPa)

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)

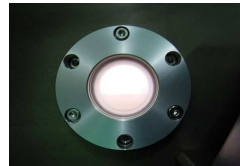
機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1.到達真空度	真空度
予備室	1.0×10 ⁻³ KPa
処理室	1.8×10 ⁻⁶ KPa

3.搬送テスト	オートにて異常なし
---------	-----------

4.Arにて放電確認(異常放電無し)
Ar: 70cm ³ /min
RF(SOURCE)進行波: 500W
RF(BIAS)進行波: 100W
He流量: 5.0cm ³ /min
He圧力: 750Pa
ESC電圧1: 750V
ESC電圧2: -750V

2.ヒーター昇温確認(異常なし)	設定	温度
インナーチャンバー	100℃	100℃
下部電極	40℃	40℃
上部電極	100℃	40℃
コントロールバルブ	80℃	80℃
フォアラインバルブ	80℃	80℃
TMP追加バンド	80℃	80℃



処理室放電確認

- ※1ドライポンプN2流量調整が出来ない為オーバーホールが必要
 ※2 UPSバッテリーNGの為交換が必要

取扱説明書(有)無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

動作(OK) ※条件付き

作業工数[40H]

(備考欄コメント)

[責任者]

検査担当者[今村 和彦]

ユーザー名【

】出荷日

年 月 日

天野