

管理番号

L70772

動作確認チェックシート

検査日	2024年6月14日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ドライエッチング装置	電源3相	200V 75A	電源単相	100V 75A
型式	E628I MK-6	周波数	50/60Hz	周波数	50/60Hz
メーカー名	Panasonic	圧縮空気	40Nℓ/min 0.5~0.7 MPa	冷却水供給	25Nℓ/min 0.2~0.3 MPa
機械Ser.No	05YE09218	パージ用N2	40Nℓ/min 0.5~0.7 MPa	一般排気	-100Pa 1.5m ³ /min
製造年月	2005年	酸排気	-200Pa 5m ³ /min	ウエハーサイズ	Φ150mm用

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	×
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	-

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 到達真空度確認

2.0E-3Pa良好



3 チャンバーリークチェック

規格内良好

結果	測定値	許容値	結果
検気時間	00:02.0 分秒	00:10.0 分秒	○
監視時間	05:00.0 分秒	05:00.0 分秒	○
圧力差	2.00 Pa	0.20 Pa	○
スタート圧力	0.13 Pa	0.09 Pa	○
ストップ圧力	0.29 Pa	0.29 Pa	○

2 MFCリークチェック

規格内良好

検気時間	設定値	許容値	結果
00:10.0 分秒	00:10.0 分秒	00:10.0 分秒	○
監視時間	00:20.0 分秒	00:20.0 分秒	○
圧力差	1.00 Pa	0.20 Pa	○
スタート圧力	0.13 Pa	0.09 Pa	○
ストップ圧力	0.29 Pa	0.29 Pa	○

4 搬送確認

クランプ昇降ユニット部より異音有り下記エラーにて停止
動作確認中止

1038	P/C1	クランプ昇降タイムオーバー
1464	P/C1	クランプリフト下降 タイムオーバー
0010	オーバー	エラー

※昇降ユニット部に異常あり調査別紙参照

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(NG) 作業工数[60H]

検査担当者[今村 和彦]

ユーザー名【

】出荷日

年 月 日

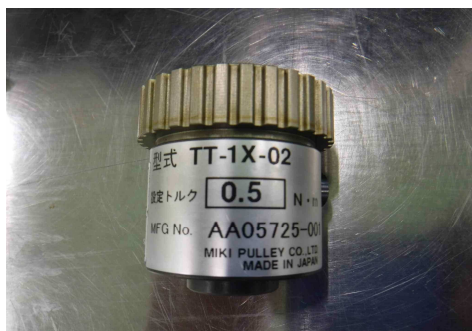


L70772 不具合部品

クランプ昇降ユニット部

品番	部品名
N63TT1X-002	トルクリミッター

指定トルクで動作不良
生産終了



品番	部品名
N210027756AA	ボールネジ

動作不良(回転動作NG)
装置メーカー対応無し入手困難



※ボールネジメーカーTHKに問い合わせ実施
パナソニック専用品なので販売不可との回答