

管理番号

L70773

動作確認チェックシート

| | | | | | |
|----------|------------|------------------|----------|------|--------------|
| 検査日 | 2024年6月24日 | (機械の仕様・規格を記入する。) | | | |
| 商品名 | CVD装置 | 電源3相 | 200V 30A | 圧縮空気 | 0.5~0.7 MPa |
| 型式 | PD-200SJN | 電源単相 | 200V 50A | RF電源 | 13.56MHz500W |
| メーカー名 | SAMCO | 加熱機構上部 | 常用300℃以下 | 気化ガス | TEOS |
| 機械Ser.No | 24S1625 | 加熱機構下部 | 常用350℃以下 | ガス | CF4 |
| 製造年月 | 2003年 | ウエハーサイズ | Φ150mm用 | ガス | O2 |

| チェック項目 | 主な確認内容 | チェック(○×) |
|-----------|----------------------------------------|----------|
| 1 外観 | 筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。 | ○ |
| 2 起動動作 | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ○※1 |
| 3 SW設定 | SWの機能は正常か。 | ○ |
| 4 保管・出荷準備 | 水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。 | ○ |
| 5 確認シール | 動作確認済シールを貼る | ○ |

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 到達真空度確認

1.14E-4Pa

2 上部、下部電極昇温確認

| 上部電極温度 | |
|--------|------|
| 設定値 | 実行値 |
| 300℃ | 300℃ |
| 下部電極温度 | |
| 設定値 | 実行値 |
| 350℃ | 350℃ |

3.MFC動作確認

| GAS:No | 使用ガス | 設定値最大 | 実行値 |
|--------|------|-------|------|
| GAS5 | O2 | 2000 | 1999 |
| GAS6 | CF4 | 500 | 499 |
| GAS7 | O2 | 500 | 500 |

4.手動プロセス確認

| 設定値 | 実行値 | 設定値 | 実行値 |
|------|--------------------|------|--------------------|
| 20Pa | 19.9Pa | 35Pa | 34.9Pa |
| 300W | FWD 299W REF 0W | 150W | FWD 149W REF 0W |
| O2 | 100SCCM | O2 | 100SCCM |

5.自動プロセス確認

3 各ヒーター昇温確認

設定値に対し異常なし(別紙参照)

※1、TEOSでの動作確認未実施

弊社TEOSガス及び除害処理施設がない為

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

| 年月日 | 修理・改造記録 | 作業者 |
|-----|---------|-----|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(条件付きOK) 作業工数[50H]

検査担当者[今村 和彦]

ユーザー名【 】出荷日 年 月 日



1.到達真空度

1.14E-4Pa



2.上部、下部電極昇温確認

| 上部電極温度 | |
|--------|-------|
| 設定値 | 実行値 |
| 300°C | 300°C |
| 下部電極温度 | |
| 設定値 | 実行値 |
| 350°C | 350°C |

| | 設定値 | 実行値 |
|----------------|--------|--------|
| HEATER1 (上部電極) | 300 °C | 300 °C |
| HEATER2 (下部基板) | 350 °C | 350 °C |



3.各ヒーター昇温確認

| 恒温槽バンドヒーター | | 恒温槽MFCヒーター | |
|------------|------|------------|-------|
| 設定値 | 実行値 | 設定値 | 実行値 |
| 75°C | 75°C | 85°C | 85°C |
| 恒温槽雰囲気 | | ガスラインヒーター | |
| 設定値 | 実行値 | 設定値 | 実行値 |
| 80°C | 81°C | 100°C | 100°C |



| 反応室ヒーター上 | | 反応室ヒーター下 | |
|----------|-------|----------|-------|
| 設定値 | 実行値 | 設定値 | 実行値 |
| 100°C | 100°C | 100°C | 100°C |



放電確認



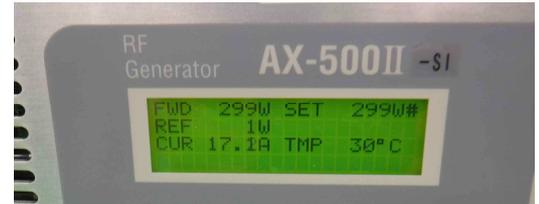
3.MFC動作確認

| GAS:No | 使用ガス | 設定値最大 | 実行値 |
|--------|------|-------|------|
| GAS5 | O2 | 2000 | 1999 |
| GAS6 | CF4 | 500 | 499 |
| GAS7 | O2 | 500 | 500 |



4.手動プロセス確認

| 設定値 | 実行値 | |
|------|------|-----|
| | FWD | REF |
| 300W | 299W | 0W |



5.自動プロセス確認

| 設定値 | 実行値 | |
|------|------|-----|
| | FWD | REF |
| 150W | 149W | 0W |



自動プロセス終了画面

