

# 動作確認チェックシート

検査日	2023年 9月 5日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ホットプレート	電源電圧	単相 200V, 2kVA	設定温度	0°C~200°C
型式	不明	周波数	50・60Hz兼用	温度制御	PID制御
メーカー名	中央システムエンジニアリング	機械Ser.No	S-374	プレート材質	ステンレス
外寸	W750×D550×H985mm	重量	約90kg	プレートサイズ	380×290mm
製造年月	1999年	耐荷重	不明	その他	エア-/排気

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観及通電動作確認実施。→外観問題なし。通電時(各設定スイッチ、表示、昇降機能動作、過温度動作)問題なし。
- 2、ホットプレート温度動作確認実施。→問題なし。2-1昇温確認(室温25°C→200°C:到達時間約31分)

## 動作確認

2-2プレート表面温度分布確認(200°C設定で分布幅6.3°C位)

温調器No1~8 温度安定後測定。尚、プレート表面の温度計測

●199.8°C	●198.6°C	193.5°C●
●196.8°C	●196.4°C	196.8°C●
●196.5°C	●196.7°C	196.5°C●

正面

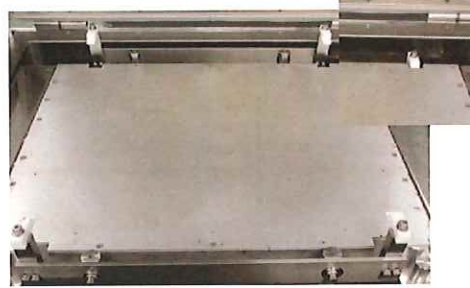
表面温度計 安立計器  
HL-200 E熱電対  
シリアルNo.X14030を使用

No.8ヒータ
No.7
No.6
No.5
No.4
No.3
No.2
No.1ヒータ

取扱説明書(無)



昇降機能動作



## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 6H ]

検査担当者[ 小林克 ]

ユーザー名[

】出荷日 年 月 日

