

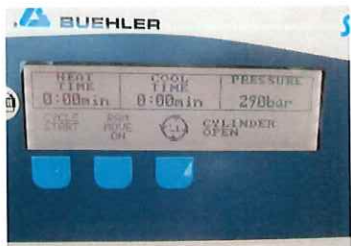
# 動作確認チェックシート

検査日	202年 6月 29日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	油圧式自動埋込機	電源電圧	85~284VAC,50/60Hz 1φ24VDC(100V 97W)	冷却時間設定範囲	0~30分
型式	Simplimet 1000	騒音	70db	寸法	W405xD520xH580 <sup>mm</sup>
メーカー名	BUEHLER(ビューラー)/(株)三啓	加圧	1200~4400psi (80~300bar)	重量	約33kg
機械Ser.No	683-N1K-2574	加圧温度	150°C~180°C		
製造年月	一年一月	加圧時間設定範囲	0~20分		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1.通電確認⇒フロントパネル点灯問題なし。
- 2.パラメーター確認⇒各設定スイッチ問題なし。
- 3.運転確認⇒問題なし。(CYCLE START ON)
- 4.温度確認⇒問題なし。(150°Cに設定)



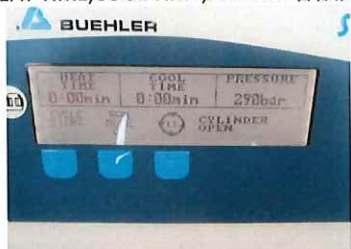
パラメーター  
HEAT TIME,COOL TIME,PRESSURE各設定



パラメーター  
MOLD SIZE,TEMPERATURE各設定



CYCLE START 開始



CYCLE START 終了



ルツボ内温度確認



温度162.9°C確認

取扱説明書:あり

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作:OK 作業工数[ 3.5 hr ]

検査担当者[ 雨宮 ]

