

動作確認チェックシート

検査日	2023年 5月 29日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ディスペンサー	電源電圧	単相 100V 30W	吐出圧力設定範囲	30~700.0KPa
型式	Super Σ x-V7	周波数	(50・60)Hz兼用	バキューム圧設定範囲	0~-20.0KPa
メーカー名	武蔵緑エンジニアリング	機械Ser.No	S791091	吐出時間設定	最大99.99sec
外形寸法	W300×D250×H100	質量	6.0kg	エア一源	最大800kpa

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	※○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

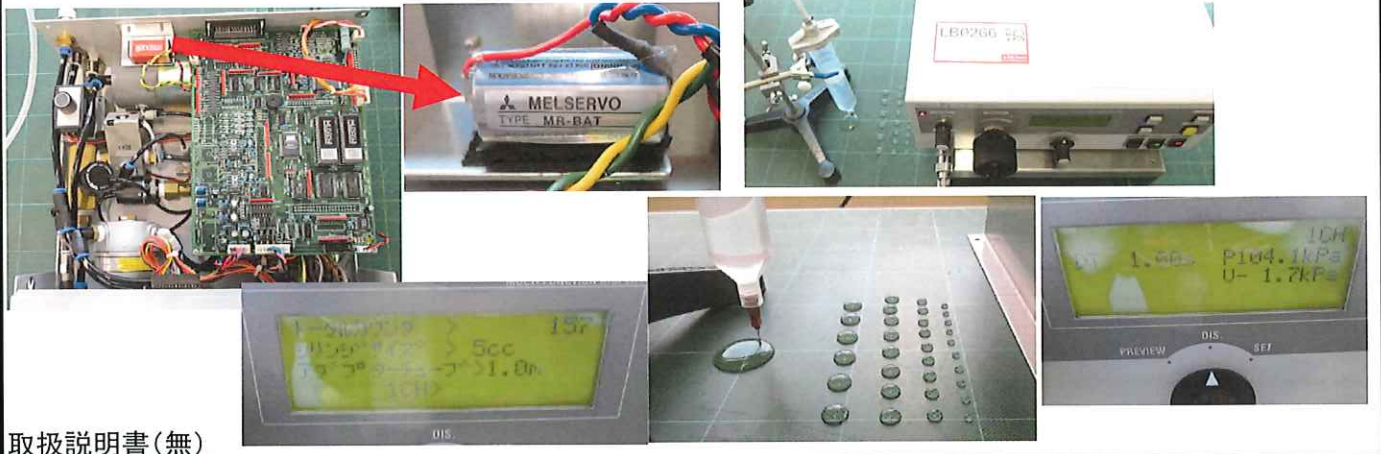
- 1、外観及び通电後の各設定部動作確認を実施。→外観問題なし。※但し、立上げ動作に問題発生。
 ※立上げ時は内部バッテリーNGの為、動作不安定、交換処置後問題なし。(内部電池を代替品3.6Vに交換。)
 (MEMORYのクリア、初期条件入力→シリンジ容量・チューブ長さ等。初期設定、エア一圧条件入力による動作確認。)
 (VAC. ADJ、PRESS. ADJ、TIME-SET、SHOTの設定及び、MAN/TIME の切替確認。)
- 2、外部接続として社内フットスイッチとパネル面ショットボタンにて塗布動作確認を実施。但し、I/Oコネクタ信号未確認。
 (テスト用シリンジ内の純水液にて、塗布量を目視確認。)

ディスペンサーの動作確認

注意:内部電池代替品3.6Vに交換と、エア一供給しないと動作しない。

完全放電NG品

代替品に交換



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2023/5/26	3.6Vリチウム電池を代替品(MR-BAT)に交換。	小林克

SHIRASAGI 入力 (備考欄コメント) [責任者]
 動作(OK) 作業工数[4H]
 検査担当者[小林(克)]
 ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

