

## 動作確認チェックシート

検査日	2022年 7月 27日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	粘度計	電源電圧	単相90~260V, 50VA	大きさ (W×D×Hmm)	130×300×370
型式	DV1MRVCJO	周波数	50/60Hz		
メーカー名	BROOKFIELD	回転数	0.5~100RPM		
機械Ser.No	8705841	付属スピンドル (コーン)	CPA-41Z		
製造年月	不明	測定粘度 (CPE40)	~24560cP		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 専用架台、カップ温調用チラー付属なし。写真の様な代替架台に本体を取付け、水平をとるための治具を取付けた。適合するチラーの在庫はなかったため、温調なしで測定を実施。
- 電源投入後オートゼロ機能正常に動作。
- ギャップ調整は『LVDV-III ULTRA CP』の取説を参考に実施。
- 弊社所有の校正用標準液:(株)マルコム製 989cp(at25°C)を用いて、5rpm、2.5rpmで測定実施。  
測定値は1235~1238cpと高めの結果となった。(カップ表面の温度は放射温度計で26.0°Cであった)
- 測定が可能な事は確認できたが、校正(代理店で実施可能)を推奨します。



水平治具



- LED(赤)点灯でギャップ感知」中
- 電流検知ギャップ調整スイッチ  
左:OFF/右:ON
- LED(黄):点灯でギャップポイント検知
- スライディングマーカ:  
ポイント検知位置のマーキング
- ギャップ調整リング

ギャップ調整

(赤・黄色LED点灯の位置から  
1目盛左に調整リングを移動)

取扱説明書(無)(但し不完全だが代理店 英弘精機(株)のクイックマニュアルはあり)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

動作(OK) 作業工数[4H]  
検査担当者[野沢]

(備考欄コメント)

専用架台、チラーなし。収納ケースはあり。  
校正を推奨します。

[責任者]

