

動作確認チェックシート

検査日	2025年 2月 5日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	窒素ガス発生装置	窒素発生部品	N2 セパレータ	窒素濃度	N2 セパレータ参考値
型式	M20E		NM-C10A		(NM-C10F参考値)
メーカー名	システム・インスツルメンツ	シリアルNo.	5110600		(6.9Nm ³ /h・濃度95%)
年式	—	入力最大空気圧	0.7MPa		~
外寸	W480×D480×H1350mm	質量	約23kg		(2.4Nm ³ /h・濃度99%)

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 機能	機能は正常か。	※○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1、外観確認実施。→問題なし。

2、窒素発生ガス確認実施。→窒素発生は99%以下になるが、下記条件。(社内品設備より測定、約2時間動作後の測定データ。)

(※窒素ガス発生装置内N2セパレータ部品の性能データがない為、現状の場合酸素濃度は下記条件。)

治具評価設備:社内設備品エアーコンプレッサー+酸素濃度計(社内校正済み)

動作確認

ジルコニア式酸素濃度計



酸素濃度計内
ポンプのみ
流量: 60mL/分
の時
窒素発生
99.95%



装置流量計
流量: 9ℓ/分
の時
窒素発生
99.66%

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[5H]

検査担当者[小林克]

ユーザー名[

】出荷日 年 月 日

