

LB0671

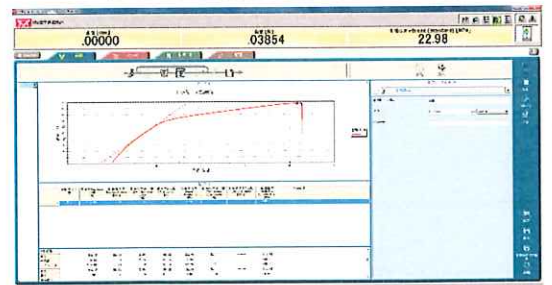
動作確認チェックシート

検査日	2023年 9月 日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	万能材料試験機	電源電圧	単相100/120/220 /240V 735VA	Side Action Grip	上下共1kN
型式	5967B	周波数	47~63Hz	付属ロードセル	100kN×3
メーカー名	インストロン	試験機大きさ (W×D×H)	779×725×1634mm	ビデオ伸び計	AVE2
機械Ser.No	1616399219	重量	192kg	ドライエア	0.62MPa
製造年月	2018年 2月	荷重容量	30kN	パソコン OS	Windows 7

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 本体の非常停止、クロスヘッド上下インターロック(いずれもロードセル動作停止)作動確認、問題なし。
- 2 引張、圧縮のプログラムを作成して試験を実施。エア駆動式グリップのロードセル1kNをそのまま使用。
(厚紙、インシュロック、塩ビ板、AL板のサンプルで確認。別紙参照)
- 3 ビデオ伸び計は、マーキングの治具なく手書きのマークでは認識できなかった。また画像キャプチャのソフトが付属していないため性能は未確認。
- 4 ソフトを終了し、再立上げするとコントローラとの通信エラー(10000AF)が発生し、本体・PC電源OFF・再立上げ要の時あり。原因不明だがPC立上げ、本体電源ON後、5~10分待つてソフト立上げると解決する。



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[19H] パソコン立上げ時のUSERパスワードは『GF1』です。

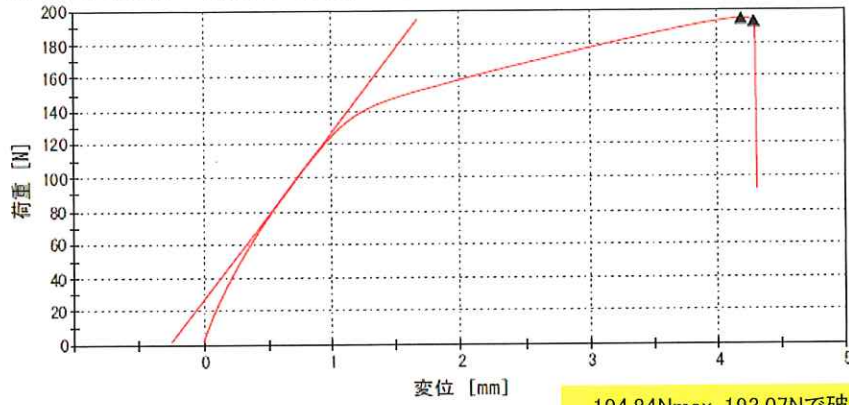
検査担当者[野沢]



2-1.引張試験

(1) 厚紙(21.7×75mm 0.4t)で確認 (※長辺は試験部の寸法)

引張速度:10mm/min



試験片 # 1

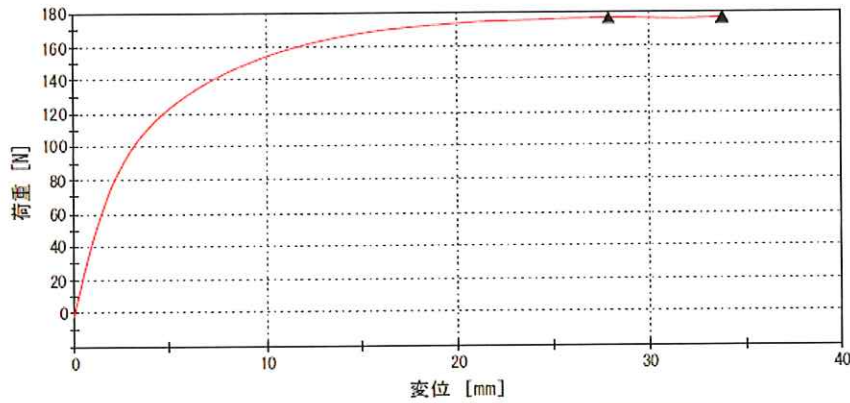
194.84Nmax, 193.07Nで破断。変位約4.25mm

	試験片ラベル	荷重でMaximum Load [N]	引張応力でMaximum Load [MPa]	引張ひずみ(変位)でMaximum Load [%]	荷重でBreak (Standard) [N]	引張応力でBreak (Standard) [MPa]
	厚紙	194.84	23.20	5.96	193.07	22.98
変動係数						
最大		194.84	23.20	5.96	193.07	22.98
平均値		194.84	23.20	5.96	193.07	22.98
メディアン		194.84	23.20	5.96	193.07	22.98
最小		194.84	23.20	5.96	193.07	22.98
範囲		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
標準偏差						
平均値 + 1 SD						
平均値 - 1 SD						

	引張ひずみ(変位)でBreak (Standard) [%]	引張応力でYield (Zero Slope) [MPa]	弾性率でModulus (E-modulus) [MPa]	Comment
	6.11		838.68	
変動係数				
最大	6.11		838.68	
平均値	6.11		838.68	
メディアン	6.11		838.68	
最小	6.11		838.68	
範囲	0.00		0.00	
標準偏差				
平均値 + 1 SD				
平均値 - 1 SD				

(2) インシュロック(4.6×80mm 1.2t)で確認

引張速度:10mm/min



試験片 # 1

176.55Nmax, 破断せず伸びきって終了。変位約34mm

	試験片ラベル	荷重でMaximum Load [N]	引張応力でMaximum Load [MPa]	引張ひずみ(変位)でMaximum Load [%]	荷重でBreak (Standard) [N]	引張応力でBreak (Standard) [MPa]
	インシュロック	176.55	31.98	42.20	176.55	31.98
変動係数						
最大		176.55	31.98	42.20	176.55	31.98
平均値		176.55	31.98	42.20	176.55	31.98
メディアン		176.55	31.98	42.20	176.55	31.98
最小		176.55	31.98	42.20	176.55	31.98
範囲		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
標準偏差						
平均値 + 1 SD						
平均値 - 1 SD						

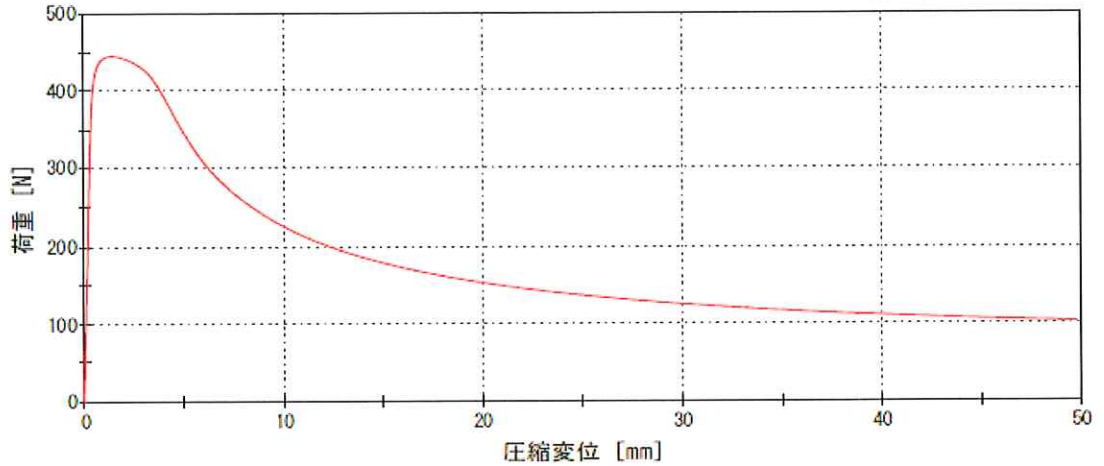
	引張ひずみ(変位)でBreak (Standard) [%]	引張応力でYield (Zero Slope) [MPa]	弾性率でModulus (E-modulus) [MPa]	Comment
	42.20	31.96	465.32	
変動係数				
最大	42.20	31.96	465.32	
平均値	42.20	31.96	465.32	
メディアン	42.20	31.96	465.32	
最小	42.20	31.96	465.32	
範囲	0.00	0.00	0.00	
標準偏差				
平均値 + 1 SD				
平均値 - 1 SD				



2-2.圧縮試験

(1) 塩ビ板 (30×70mm 2t)で確認

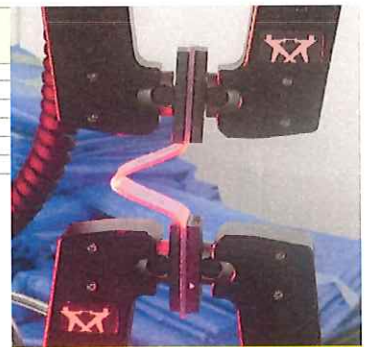
圧縮速度: 10mm/min



444.92Nmax.。変位約2~3mmから曲がりだし。

	試験片ラベル	Maximum Load [N]	Yield Strength (Offset 0.2 %) [MPa]	Compressive Strength [MPa]
平均値	I enbi	444.92	6.96	7.37
標準偏差		444.92	6.96	7.37
最小		444.92	6.96	7.37
最大		444.92	6.96	7.37
範囲		0.00	0.00	0.00

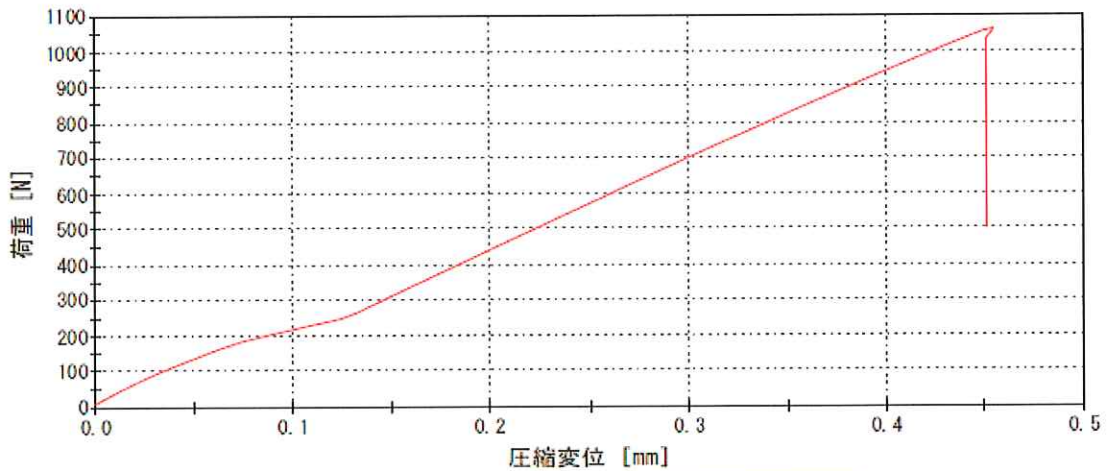
	圧縮ひずみ (変位)でLocal Peak Maximum (Comp. extension 1 % Change) [mm/mm]	圧縮変位でLocal Peak Maximum (Comp. extension 1 % Change) [mm]
平均値	-----	-----
標準偏差	-----	-----
最小	-----	-----
最大	-----	-----
範囲	-----	-----



変位約50mm時の状態

(2) AL板 (30×60mm 1.5t)で確認

圧縮速度: 10mm/min



ロードセルリミット(1000N)オーバーのため停止。AL板の変形はなし。

	試験片ラベル	Maximum Load [N]	Yield Strength (Offset 0.2 %) [MPa]	Compressive Strength [MPa]	Comment
平均値	I AL板	1061.59	-----	23.75	
標準偏差		1061.59	-----	23.75	
最小		1061.59	-----	23.75	
最大		1061.59	-----	23.75	
範囲		0.00	-----	0.00	

	圧縮ひずみ (変位)でLocal Peak Maximum (Comp. extension 1 % Change) [mm/mm]	圧縮変位でLocal Peak Maximum (Comp. extension 1 % Change) [mm]
平均値	-----	-----
標準偏差	-----	-----
最小	-----	-----
最大	-----	-----
範囲	-----	-----

