

動作確認チェックシート

検査日	2022年2月17日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	精密液温制御ユニット	電源電圧	三相200V	最大タンク容量	21L
型式	PCU-W1800R	周波数	(50 / 60)Hz	定格流量	12L/min
メーカー名	アピステ	冷却能力	1.5/1.7KW	寸法w、d、h	400x770x950
機械Ser.No	811R006	温度精度	±0.05°C(高精度)	重量	90Kg
製造年月		消費電力	ヒーターON2.7/2.9 OFF0.7/0.9KW	冷媒R407C	

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4		
5 消費電流	クランプで実測。	
6 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

循環水制御温度範囲-10~80°Cである、タンクに水約17L入れて設定温度80°Cで加熱、水温約7°C
 約1時間で77°C以上確認、2時間28分で79°C以上まで確認、次にナイブラインZ1、30%以上17Lを液タンクに入れ、
 液温16.6°C、設定温度-10°C、約1時間5分で-10°C以下確認(両方とも環境温度10°C以下において循環液IN,OUT繋いで)。
 環境温度低く時間が無い為、79°Cまで確認、79°Cから上昇傾向であった。



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録・再動作	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[7 H]

検査担当者[上田]

ユーザー名【 出荷日 年 月 日

