

動作確認チェックシート

検査日	2023年 11月 29日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピンドライヤー	電源電圧	3相 200V	エア接続径	8mm
型式		周波数	50/60 Hz	排気ダンパー	有り
メーカー名	エムユーテック	カセットホルダー	6インチ×2個	外寸	W900 D1150 H1080
機械Ser.No			8インチ×2個	重量	
製造年月	年 月	使用可能回転数	60~800 rpm		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	△ ※1 ※2
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 …異常なし



・回転動作確認

設定値: Cycle0. タイマー: 50s 回転数: 100rpm

Cycle1. タイマー: 60s 回転数: 500rpm

動作流れ: C0→C1→ブザー→C9(停止動作タイマー)→停止

社内測定器(testo460)を使用し実回転数測定実施

設定 100rpm



8インチ



6インチ



表示 82rpm



測定器 84.6rpm

・通電確認

電源ランプ点灯/表示部 確認

電源投入後動作(待機時間有り)

カバーロックランプ点灯→消灯 確認

排気ダンパー開→閉 確認

※1.回転数(rpm)表示部

電源投入時から2~3rpm表示



設定 500rpm



表示 494rpm



測定器 495rpm

※2. 設定値と表示器に誤差有り(表示器値が正解)

別紙 実回転数測定結果

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(条件付きOK) 作業工数[6H]	停止時回転数表示2~3rpm	天野
検査担当者[Tokunaga]	設定は表示回転数にて調整必要	
ユーザー名[]	出荷日 年 月 日	

設定回転数	表示器回転数	測定器回転数		
100 rpm	78 rpm	81.7 rpm		
200 rpm	189 rpm	192.4 rpm		
300 rpm	293 rpm	297.1 rpm		
400 rpm	393 rpm	395.4 rpm		
500 rpm	496 rpm	496.8 rpm		
600 rpm	593 rpm	594.7 rpm		
700 rpm	692 rpm	692.9 rpm		
800 rpm	787 rpm	789.6 rpm		