

管理番号

M10126

動作確認チェックシート

(恒温槽・オーブン・電気炉)

《温度範囲》

検査日	2022年 12月 12日	棚 板	(有 3枚)・無	(R.T+20℃)～200℃	
型式	PV-232	電源電圧	3相200V 17A	内寸法(W×D×H)	60×60×120cm
メーカー名	エスペック	周波数	(50)・(60) Hz	キャスターあり 外寸法(W×D×H)	77×93×188cm
機械Ser.No	222000236	イナータ機構	(有)・無	送風ファン	(有)・無
製造年月	2010年 月	酸素濃度計	(有)・無	ダンパー機構	オート・手動・無

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SW、表示などの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6 到達時間	温度設定を最大・最小にした時の到達時間。(下欄に記入)	
7 付加機能	過昇防止器・ファン・酸素濃度計・ダンパー・パトライト等は正常か。	○
8 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
9 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間

17℃→ 200℃

約22 分

条 件: Ta≒16℃、Vin≒213V

備 考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

注1. 計装は、S計装である。



設定温度200℃定置運転



過昇防止器作動時E06アラーム



プログラム運転中



酸素濃度計

取扱説明書(なし)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

動作(OK・NG)

作業工数[3.0 H]

(備考欄コメント)

200℃ O.K

[責任者]

検査担当者[小林 隆志]

ユーザー名【

】出荷日

年 月 日

ASK INDEX