

管理番号

M10142

# 動作確認チェックシート ( クリーンオープン )

《温度範囲》	
(RT+60°C)~200°C	
電源電圧	3相200V 19A
周波数	(50)・(60)Hz
イナート機構	(有)・(無)
送風ファン	(有)・(無)
ダンパー機構	自動・手動・無

検査日	2022年 12月 13日		内寸法(W×D×H)	58x58x113cm	
型式	PVC-232	電源電圧	3相200V 19A	外寸法(W×D×H)	92x123x190cm
メーカー名	エスペック	周波数	(50)・(60)Hz	送風ファン	(有)・(無)
機械Ser.No	253001159	イナート機構	(有)・(無)	ダンパー機構	自動・手動・無
製造年月	2014年 月	棚板	(有)2枚・無		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6 到達時間	温度設定を最大・最小にした時の到達時間。(下欄に記入)	
7 付加機能	過昇防止器(ファ)・差圧計・ダンパ・記録装置・パトライト等は正常か。	○
8 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
9 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間	備考 (動作確認追記事項・不具合内容等)
21°C→ 200°C 約 32分	注1. S計装付き。
条件: Ta≒19°C、Vin≒213V、ダンパー閉	
 <p>200°C定値運転画面と過昇防止器作動時画面</p>	 <p>プログラム運転中</p>  <p>モニター PGM. ウェンチュウ M01</p>  <p>記録計 103.9</p>  <p>マノメーター S-INSTRUMENT</p>  <p>パーティクルカウンター</p>
<p>清浄度(規格:クラス100) 実測値 0/CF(0.3μ) 測定器;リオン製KC-51</p> <p>取扱説明書(なし)</p>	

### 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作(OK) 作業工数[ 4.0 H] 200°C O.K

検査担当者[ 小林 隆志 ]

ユーザー名[ ] 出荷日 年 月 日

