

M30305

動作確認チェックシート

検査日	2023年 9月 4日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	電子秤	電源電圧	DC12.8V, 6.5V, 10.8V, 16.7V	ACアダプタ	有り
型式	AT201	大きさ(W×D×H)	230×430×295mm	プリンタ	LC-P45
メーカー名	メトラー・トレド	計量皿	78×78mm (有効部72×72mm)		
機械Ser.No	1117380903	ひょう量	Max205g		
製造年月	不明	測定単位	0.01mg		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	△(※)
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

※除去しきれない汚れ所々にあり

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 通電2.5時間以上経過後、自動校正実施。(CAL0⇒200.00000⇒LIN-1⇒100.00000 ⇒LIN-2⇒100.00000⇒CAL 0⇒CAL End) 問題なし。
電源ON中、自動校正は周期的(1h?)に実行されている。
また測定、表示、スイッチ、プリンタ等に問題なし。



- 2 弊社所有の分銅を用いて測定を実施。
 - (1) 繰返し測定: 同一分銅(100mg)を10回測定。再現性-0.04~-0.01mg。
 - (2) 5点測定: 100mgの分銅で確認。誤差-0.03~-0.01mg。
 - (3) 直進性: ひょう量100g以上で誤差-0.12mg,-0.07mgと若干大きくなったが、他は誤差-0.04~-0.01mg。
 スペックが不明なため良否判定できないが、問題ないレベルと考える。

繰返し測定(分銅:100mg)

測定回数	表示		誤差(mg)
	(g)	(mg)	
1	0.09997	99.97	-0.03
2	0.09996	99.96	-0.04
3	0.09996	99.96	-0.04
4	0.09999	99.99	-0.01
5	0.09996	99.96	-0.04
6	0.09998	99.98	-0.02
7	0.09997	99.97	-0.03
8	0.09997	99.97	-0.03
9	0.09999	99.99	-0.01
10	0.09997	99.97	-0.03

5点測定

0.09997	0.09997
0.09999	
0.09997	0.09998

直進性

分銅	表示		誤差(mg)
	(g)	(mg)	
1	0.00096	0.96	-0.04
5	0.00496	4.96	-0.04
10	0.00996	9.96	-0.04
100	0.09999	99.99	-0.01
1	0.99999	999.99	-0.01
10	9.99996	9999.96	-0.04
50	49.99996	49999.96	-0.04
100	99.99988	99999.88	-0.12
205	204.99993	204999.93	-0.07
205g+5mg	OL		-



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

動作(OK) 作業工数[3.5H]
検査担当者[野沢]

(備考欄コメント)

ACアダプタ付属あり。

[責任者]

