

M40068

動作確認チェックシート

検査日	2024年11月19日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ドラフトチャンバー(SUS)	電源電圧	三相200V及びAC100V		
型式		周波数	(50 / 60)Hz		
メーカー名		照明	LED2個		
機械Ser.No					
製造年月					

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6		
7		

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 エアー、水導入、シャワー、バルブ、給水問題無し。

2 廃液タンク表示ランプ、L・L・L・H・H、表示、H表示以上でマグネットポンプ始動排水。

2 排気ブロワー無し、排気圧力低下表示、ダクト陰圧で表示ランプ消灯。

図算計算

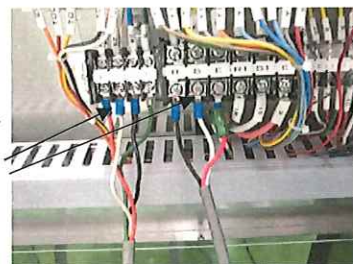
断面面積: $1.63 \text{ m} \times 0.7 \text{ m} = 1.141 \text{ m}^2$ 推奨流速: $0.5 \text{ m/s} \times 60 = 30 \text{ m/min}$ 流量: $30 \text{ m/min} \times 1.141 \text{ m}^2 = 34.23 \text{ m}^3/\text{min}$

エアー導入

廃液タンクH表示でマグネットポンプ始動、排水。



取扱説明書(無)



吸、排水パイプ



修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録・再動作	作業者
2025.8.8	表示ランプ、エアー導入、シャワー、バルブ、給水問題無し	三木

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[16 H]

検査担当者[上田]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

