

動作確認チェックシート

検査日	2024年 9月 4日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ディスペンサー	電源電圧	AC100~240V	製造年月	2014年12月
型式	MSD-3	周波数	50/60Hz	吐出圧力設定範囲	0.010~0.700MPa
メーカー名	武蔵エンジニアリング	機械Ser No.	101032291014	吐出時間設定範囲	0.010~999.99秒
外形寸法	W300×D250×H111mm	質量	5.2kg	付属品	無し

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○(※1)
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 外観の確認 ⇒ 問題無し。(但し、シカロスピード及びI/Oはコネクタ無し、RS-232C及びDsub I/Oはコネクタ直近でケーブル断、左側面ビス無し)
- 2 各設定部(押しボタンスイッチ・表示・ランプ)の動作確認 ⇒ 動作OK。(吐出カウンタ1、2共に721,935ショット)
- 3 連動動作の確認 ⇒ 動作NG。(シリンジ内に液を充填せず、吐出圧力の変化を流量計の振れ具合で目視確認/社内治具使用)
I/Oコネクタに繋いだ社内治具のフットスイッチで塗布はスタートするが、**ブザーからの発音が無い**。(DIS SWランプは点灯する)
①吐出圧力0.100MPa/回転数500rpmの時、写真A1・A2。②吐出圧力0.200MPa/回転数500rpmの時、写真B1・B2。
吐出圧力の増減動作に問題無いものと判断。また、RS-232C及びDsub I/Oについては動作未確認。
- 4 回転数変化の確認 ⇒ 動作OK。(シリンジ内に液を充填せず、回転数を1・400・800rpmとした際の作動音変化を聴音確認)



I/Oコネクタに繋いだ社内治具
入力:フットスイッチ/出力:ブザー



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業員

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(条件付きOK) 作業工数[3.0H] ※1 I/Oコネクタ(外部機器)への接続が必要無く、
検査担当者[天野(正)] ディスペンサー単体使用であれば動作OK。

早川