管理番号

M40643

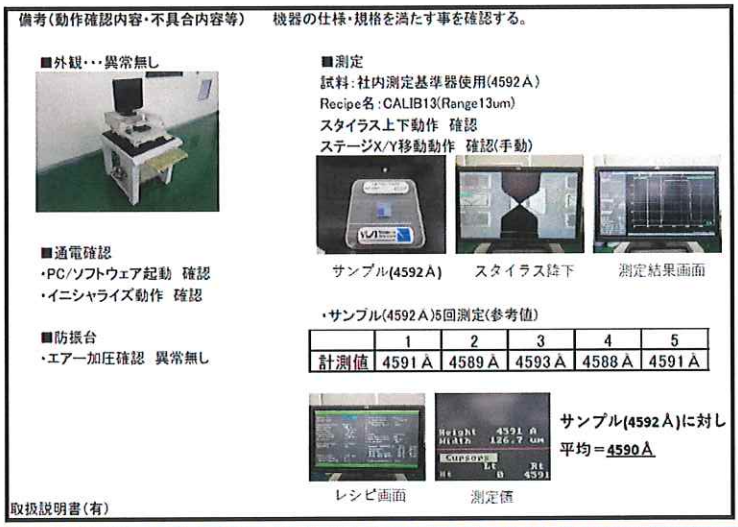
動作確認チェックシート

検査日	2026年3月9日	（機械の仕様・規格を記入する。）			
商品名	触針式段差測定機	電源電圧	1φ 100VAC	外寸	W490xD790xH670mm
型式	Alpha-Step 500	周波数	50/60Hz	重量	約41kg
メーカー名	KLA Tencor	測定範囲	最大10mm		
機械Ser,No	0997-0428	走査速度	2～200μm/s		
製造年月	1997年	サンプルサイズ	Max 158x158mm		

	チェック項目	主な確認内容	チェック（○×）
1	外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2	起動動作	POWER ON時に異常（異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等）はないか。	○
3	SW設定	SWの機能は正常か。	○
4	保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	―
5	確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6	データバックアップ	PLC（済・未対象・NG）　TP（済・未対象・NG）　BT交換（済・未）	

備考（動作確認内容・不具合内容等）　機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

初回2024年9月26日動作確認/菊竹

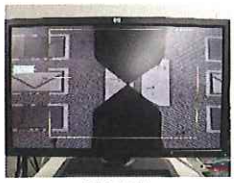


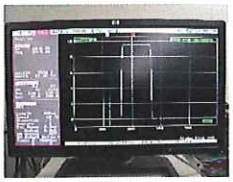
再動作2026年3月9日動作確認　※RECIPE:既存の物を使用

基準プレート:9543Å

Initialize→完了

基準プレート投入


測定開始


測定完了

測定結果:9560.5Å

取扱説明書：有

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2,026年3月9日	再動作確認⇒問題なし。	雨宮

SHIRASAGI入力　（備考欄コメント）　［責任者］

動作：OK　作業工数［ 2.0 hr ］

検査担当者［ 雨宮 ］

ユーザー名【　　】　出荷日　年　月　日

早川

ASK INDEX