

# 動作確認チェックシート

検査日	2023年 5月 29日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ディスペンサー	電源電圧	1相 100V	吐出時間設定	最大99.99s
型式	Super Σx-v7	周波数	50/60 Hz	バキューム圧設定	0~-20kPa
メーカー名	武蔵エンジニアリング	制御方式	マイコン制御エレクトロ/ニューマティック方式	エア源	吐出圧+100kPa
機械Ser.No	7S010001036	空圧制御回路	エアパルス安定回路	外寸	W300 D250 H100
製造年月	年 月	吐出圧設定	30~700kPa	重量	6 Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○ ※1
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○ ※2
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観

※1.レギュレーターノブ前面カバー欠品



カバー欠品

・塗布確認

設定値: P(吐出圧) 101.8kPa  
 V(バキューム圧) -0.9kPa  
 DT(吐出時間) 20ms/40ms/60ms



タイマーモード: 吐出時間の違いで吐出量変化確認

LED点灯(緑色)



左から  
20ms/40ms/60ms

・通電確認

- ディスプレイ表示 確認
- 電源ランプ点灯 確認
- MAN/TIMED切替ランプ点灯 確認
- VAC ADJ.ランプ点灯 確認



マニュアルモード: SHOTボタン押している間吐出確認

LED消灯

※2.ディスプレイにバルブケイコク表示有り

(安定した塗布をする為の警告表示)

故障ではありませんがメーカーでの保守点検をお勧めします



取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(OK)	作業工数[ 3H ]	天野
検査担当者[ Tokunaga ]		
ユーザー名[ ]	出荷日 年 月 日	