

# 動作確認チェックシート

検査日	2024年5月22日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	電子秤	電源・電圧	AC100V		
型式	PG5002-S	周波数	50・60 Hz	外寸	W225 D360 H95
メーカー名	メラー・トレド	最大ひょう量	5100 g	重量	約 9kg
機械Ser.No		最小表示	0.01 g	風袋消去範囲	0~5100 g
製造年月	-	計量皿	W165 D165		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良は無いか。	△ ※1
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)は無いか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る。	○
6 到達確認	機器仕様/規格値を満たしているか。	○

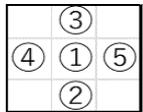
**備考(動作確認内容・不具合内容等)**      **機器の仕様・規格を満たす事を確認する。(指定の分銅を使用する)**

1. 外観 ※1.本体保護カバーに亀裂あり(同等以下の亀裂が約10ヶ所あります)(詳細データSheet2)



2. 繰り返し性テスト (同じ分銅を10回計量しその誤差を記入)  
 3. 四隅誤差測定 (右下の図の場所を測定 最大ひょう量の約1/3の分銅を使用)  
 4. 直線性テスト (無加重・最大ひょう量・中間3点を測定。プラス、マイナス誤差で記入)

2.繰り返し		3.四隅誤差(1530.00 g)		4.直線性(5100 g)	
①	5000.00 g	①	1530.00 g	無加重( 0 g)	0 g
②	5000.00 g	②	1529.99 g	25%(1275 g)	1275.00 g
③	5000.01 g	③	1530.01 g	50%(2550 g)	2550.00 g
④	5000.00 g	④	1530.01 g	75%(3825 g)	3825.01 g
⑤	5000.00 g	⑤	1530.01 g	最大ひょう量(5100 g)	5100.01 g
⑥	5000.00 g	最大誤差	0.01 g	最大誤差	0.01 g
⑦	5000.01 g				
⑧	5000.00 g				
⑨	5000.01 g				
⑩	5000.01 g				
誤差	0.01 g				



取扱説明書( 無 )

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力 (備考欄コメント) [責任者]  
 動作(OK) 作業時間[6H] ※カバーに亀裂がありますが、  
 検査担当者[金子] 性能的には問題ありません。(詳細写真参照)  
 ユーザー名【 】出荷日 年 月 日



