

M80232

動作確認チェックシート

検査日	2025年 4月 10日		(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	プローバー	電源電圧	単相100V,単相200V, 3相200V	チラー	TP03000A-2300-2 TEMPTRONIC Corp
型式	Summit 12000 (SQ-S12751B-01)	周波数	50/60Hz	エアコンプレッサ	SLP-22CD アネスト岩田
メーカー名	Cascade Microtecch Inc.	大きさ(W×D×H)	1650×1200×1500mm	エアドライヤ	GSQ035-3T オリオン機械
機械Ser.No	574220503	ステージ(ウエハチャック)	φ 200mm	防振台	VH3660W-OPT Newport
製造年月	不明(2006年?)	温度精度	設定温度±1°C	パソコン	Windows XP

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	×
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (未対象) TP (未対象) BT交換 (未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 PC立上げでモニタ画面が異常となる。モニタ交換しても現象変わらず、PC内グラフィック基板不良と推定。

このため本体制御の操作不能。

2 本体以外のユニットの動作を確認。

(1)チラー問題なし (2)エアコンプレッサ問題なし (3)エアドライヤ:吸着材、エレメント交換要 (4)防振台問題なし

(5)LampLink問題なし

モニタ不良で
装置操作できず



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業員

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(NG) 作業工数[10H]

検査担当者[野沢]



(1)チラー



立上げ時



ステージ40°C設定

(2)エアコンプレッサ



0.64~0.80MPaで推移

(2)エアドライヤ



吸着剤交換、エレメント交換のランプ点灯

(4)防振台



リークなし (0psi/10min)

(5)LampLink

