

# 動作確認チェックシート

検査日	2023年9月19日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	バブルスクラバー	電源電圧	三相200V		
型式	P-60VD-DF	周波数	(50 / 60)Hz		
メーカー名	東設				
機械Ser.No	33125				
製造年月	2003				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6		
7		

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 手動、自動運転、問題無し。
- 2 バブリングOK,筐体内圧力メーター設定値、大気圧より陽圧になっている、現状そのまま使用可。
- 3 筐体内圧力メーター、設定値以上、以下になるとアラーム表示。
- 4 スクラバーEX-21PV20-DFと接続されていた、アルカリ供給はこのスクラバーの薬液ポンプで供給。

手動運転画面



自動運転画面



バブリング



取扱説明書(有)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録・再動作	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 10 H]

検査担当者[ 上田 ]

ユーザー名【 】出荷日 年 月 日





筐体内圧カメーター、PH設定



アルカリ供給



エアコンプレッサーでエア導入。



EX-21PV20-DFスクラバーアルカリ供給、薬液ポンプ



エア導入、で排水用流量調整弁調整