

# 動作確認チェックシート

検査日	2023年 11月 29日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	真空グローブボックス	電源電圧	単相100V	メインチャンバ容積	φ560×290mm +R270mm半球 約110L
型式	M-600H	周波数	50/60Hz		
メーカー名	サンプラテック	大きさ(W×D×H)	1100×750×650mm	予備室容積	φ180×385mm 約10L
機械Ser.No	SAN12913163	ダイヤフラムポンプ	DA-60D(ULVAC) 60/72L/min(50/60Hz)	各部屋真空引き	ホースを都度 差し換えて使用
製造年月	不明		到達	3320Pa	N2パージ

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	△(※)
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

※グローブは左右劣化激しく交換要(破れ、指先穴あき等あり)

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 グローブは左右劣化激しく交換が必要。グローブ部真空引き用フタの閉めネジ1個なし、六角穴付ボルトで代用。

2 (1)メインチャンバ+グローブ部

到達圧力:-0.091MPa(=10.08kPa) (30min真空引き) リーク:0MPa/5min (-0.091MPaから変化なし)

※メインチャンバ真空引き時、予備室も真空になる。境界の扉のシール部に突起有り、修正したが内部リーク改善せず。

(2)予備室

到達圧力:-0.090MPa(=11.08kPa) (15min真空引き) リーク:0MPa/5min (-0.090MPaから変化なし)

メインチャンバ~予備室間扉の内部リークはあるが、真空引き・リークは問題なし。



メインチャンバ到達圧力



予備室到達圧



締めネジ1個なし

取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2023年11月29日	メインチャンバ~予備室間の扉のシール部に突起あり修正。但し内部リークは解決できず。	野沢 (印)
2023年11月29日	ダイヤフラムポンプの振動が台車に伝わり、圧力計の針が振動。ポンプ下にクッション挿入。	野沢 (印)

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(条件付きOK)

作業工数[ 4.5H]

検査担当者[ 野沢 ]

