

動作確認チェックシート

検査日	2023年 9月 25日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	静電容量型変位センサー	電源電圧	ACアダプター(100V)	出力分解能	センサ種類による
型式	5810	周波数	50/60Hz兼用	応答周波数	DC~20kHz
メーカー名	マイクロセンス(日本レーザー)	重量	約0.5kg	付属品	オプションプローブ
製造年月	不明	チャンネル数	シングル		モデル5605
設置スペース	約36W×188D×129H	測定フルスケール	センサ種類による		フルスケール±50μm
本体Ser,No	5810-21127	出力電圧	±10V(最大±14V)		先端水平フラット面

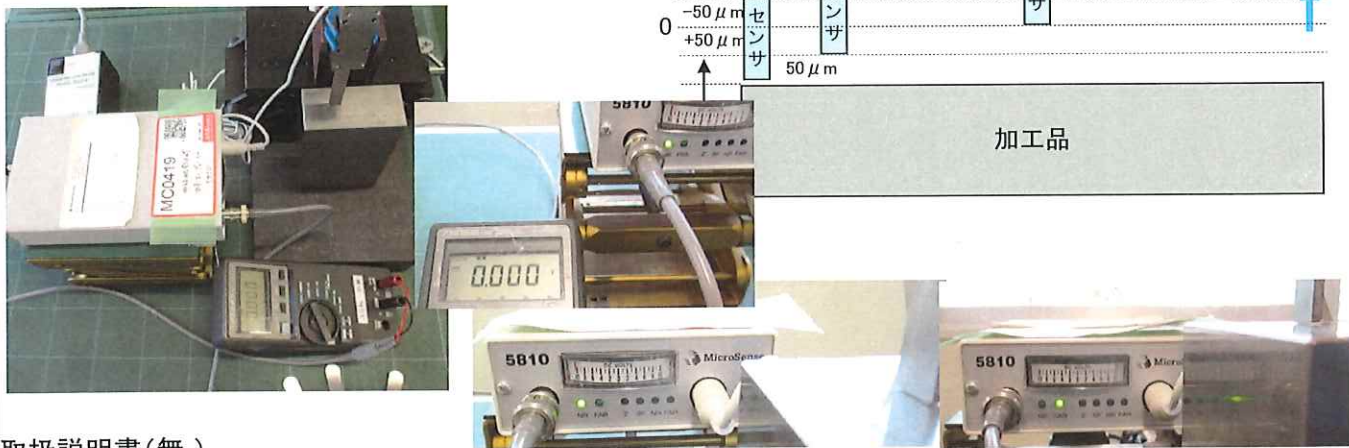
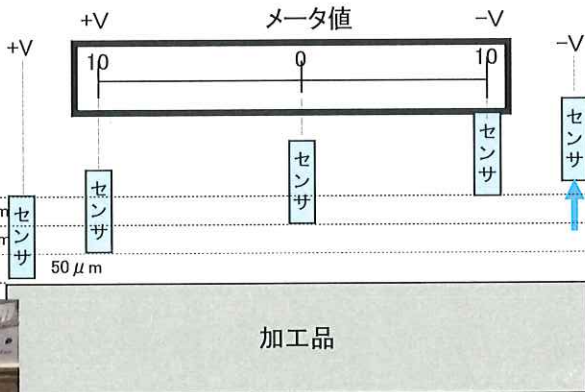
チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	※
3 SW設定	SWの機能は正常か。	×
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6		

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認。→問題なし。
- 2、通電確認。→表示・メータの機能は動作しているが、**※アナログ出力がでない。**
- 3、サンプル品(社内鉄加工品)との距離測定確認。→**測定動作はするが測定に比例してのアナログ出力しない。**

動作確認

加工品とプローブ面との距離(mm)隙間ゲージ	メーター表示	アナログ出力(V)	備考
0.05ねらい	左側10目盛	出力NG(0)	出力NG
0.10ねらい	中央0目盛	0	隙間ゲージより
0.15ねらい	右側10目盛	出力NG(0)	出力NG



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力
 動作(NG) 作業工数[3H]
 検査担当者[小林(克)]
 ユーザー名[]

(備考欄コメント)

廃棄

[責任者]

】出荷日 年 月 日

