

管理番号

N10705

動作確認チェックシート 1/2

検査日	2025年 3月 25日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	質量式配合装置	電源電圧	三相 AC400V	材料吸引ホッパー	型式:APH-F-6
型式	JCW2-i-05-APH-21	周波数	50Hz		全容量:6L
メーカー名	松井製作所	添加剤吸引ホッパー	型式:JC-3	搬送ブロワ	HO HSING
機械Ser.No	01-025276-00265		全容量:3L		380-440V/50・60Hz
製造年月	2014年7月				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○(※1)
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○(※2)
3 SW設定	タイマー設定SW・蛍光灯・その他SWの機能は正常か。	○(※3)
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (済・未対象(NG)) TP (済・未対象(NG))パスワードロック有り BT交換 (済(未))PLCのみ	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1, 機器外観:問題なし
- 2, SW類:問題なし(タッチパネル操作)
- 3, 動作確認:原料供給側、2次側装置が接続されていない為、各操作を手動にて実施。問題なし
計量はゼロ、スパン調を実施後確認:問題なし。
尚、2次側装置への搬送用ブロワは付属していません。
- 4, タッチパネル:メンテナンス設定画面パスワード(0000)
- 5, その他:※1. できる限り清掃を実施しましたが、搬送配管内、ホッパー内等に残留物が残っています。
※2. 金属検出機が接続されていないので、主電源ON時にアラームが発生します。
※3. 計量ホッパー排出ゲートに使用しています電磁弁不具合にて、使用していない電磁弁に接続しました。



メニューウインドウ



不具合電磁弁箇所

電磁弁不具合にて使用不可能

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2025年4月1日	計量排出弁電磁弁不具合にて未使用の電磁弁に変更	三科

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[18 H] 質量式配合装置単品のみでの動作確認を実施。

検査担当者[三科]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日





添加剤吸引ホッパー、材料吸引ホッパーのスクリューフィーダー確認。
 ※インバータ1台で2個のスクリューフィーダーを制御しています。

