

管理番号

H80183

工業用顕微鏡チェックシート

検査日	2019年 9月 17日
名称	顕微鏡(実体) (ユニバーサル顕微鏡)
メーカー	Nikon
型式	AZ100
S/N	—
年式	— 年 — 月

【外観】



【仕様】

観察方法	明視野観察	鏡筒	三眼鏡筒
		各種フィルター	NCB14
総合倍率		ステージストローク	X軸:150mm Y軸:150 mm
ズーム範囲	1x~8x	照明	C-F1 115D(Nikon) ハロゲンランプ12V/100W
ズーム比	8:1	その他	デジタルカメラ(DIGITAL SIGHT) DS-Fi1
接眼レンズ	AZ-W10x/22		
対物レンズ	AZ Plan Apo 0.5x NA0.05 WD54		
	AZ Plan Apo 1x NA0.1 WD35		
	AZ Plan Apo 4x NA04 WD20		

チェック項目

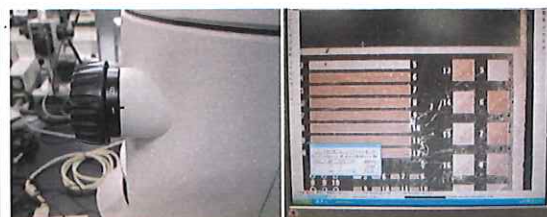
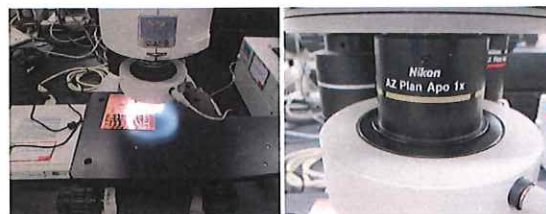
■ コンディション	評価
総合	問題なし。
外観	問題なし。
光学系	問題なし。
駆動系	問題なし。
照明	問題なし。

取扱説明書:無

【修理・改造履歴】

年月日	修理・改造記録	作業者
2023年2月27日	再動作⇒問題なし。(※カメラ立上げ手順追記)	雨宮

視野内画像



ズーム倍率1× モニタ画像

File Maker入力

動作:OK 作業工数[2.5 H]

検査担当者[雨宮]

(備考欄コメント)

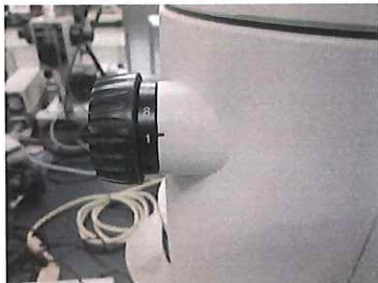
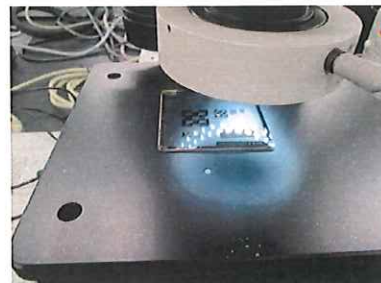
【責任者】



観察及び計測画像



ズーム倍率8× モニタ画像

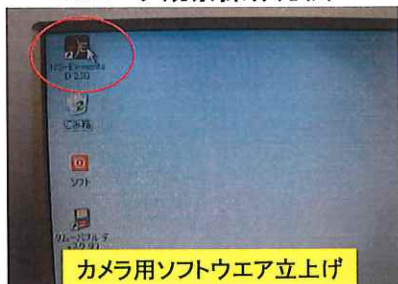


ズーム倍率1× 計測画像



【2023年2月27日】

- 1.再動作チェック⇒問題なし。
- 2.モニタ観察操作方法



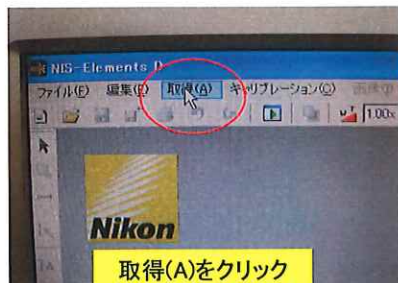
カメラ用ソフトウェア立上げ



顕微鏡筒体のツマミを引き出す



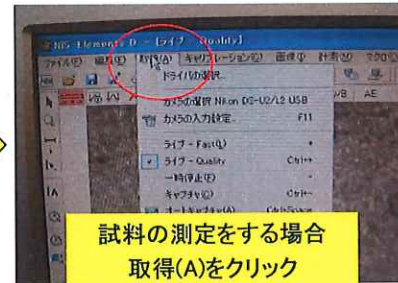
カメラ種類の選定
(Nikon DS-U2/L2 USB)



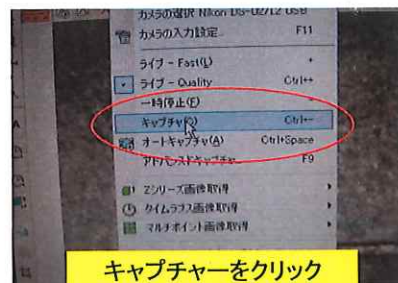
取得(A)をクリック



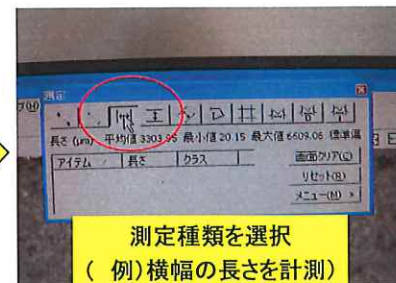
ライブをクリック
(Fast(L),QualityどちらでもOK)



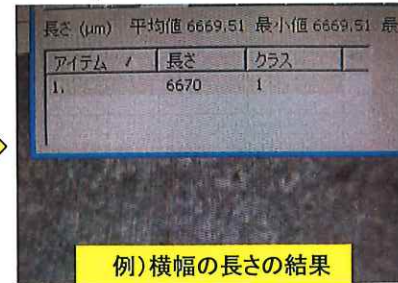
試料の測定をする場合
取得(A)をクリック



キャプチャーをクリック



測定種類を選択
(例)横幅の長さを計測)



例)横幅の長さの結果



例) 試料横幅の長さの結果