

動作確認チェックシート

検査日	2023年7月24日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピナー (フォトレジストスピナー)	電源	3φ 200 30A	処理ワーク	600x600mm
型式	LS-6000	周波数	50/60Hz	モータ	DCサーボ2.2kW
メーカー名	エヌテック(株)	N2(Air)	3kg/cm ²	回転数	Max:1500rpm
機械Ser.No	8915	真空	500mmHg	回転数設定	10rpm単位
製造年月	1989.9.28	寸法	1750(W)x1450(D)x2300(H) ^{mm}	タイマ設定範囲	0~999sec

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	△
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1.外観確認。⇒レジスト汚れあるが問題なし。
- 2.ユーティリティ供給確認⇒エアリーク多数ありの為、エア配管交換作業実施。
交換後再確認⇒問題なし。
- 3.通電確認。⇒問題なし。
- 4.処理部動作(回転数)確認⇒問題なし。



取扱説明書:有

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

動作:OK 作業工数[6.5 hr]

検査担当者[雨宮]

(備考欄コメント)

※エア配管が経年劣化により破断リークが起こりやすい状態になっている。
ケミカル系はセテイング及び動作未実施。

[責任者]



【Manual 回転数500rpmにセットして動作確認】



500rpm set-start



Vaccum-約43cmHg



Vaccum-約43cmHg



Air圧力-約4kg/cm²

【Manual 回転数1000rpmにセットして動作確認】



1000rpm set-start



Vaccum-約43cmHg



Vaccum-約43cmHg



Air圧力-約4kg/cm²