

動作確認チェックシート

| | | | | | |
|----------|-----------------|------------------|----------------|---------|---------------------|
| 検査日 | 2023年3月23日 | (機械の仕様・規格を記入する。) | | | |
| 商品名 | ナノスケールハイブリッド顕微鏡 | 電源電圧 | AC100~240V±10% | 観察範囲 | XY方向200nm~200μm |
| 型式 | VN-8010/VN8000 | 周波数 | 50/60Hz | | Z方向±10μm |
| メーカー名 | KEYENCE | 17型モニタ上倍率 | 250x~1250x | 最大資料サイズ | 高さ:16mm |
| 機械Ser,No | 1860104/1860104 | 照明 | 電動照明絞り | | 大きさ:直径100mm |
| 製造年 | — | 光源 | 50Wハロゲンランプ | ストローク | XY電動20mm Z電動20mm |

| チェック項目 | 主な確認内容 | チェック(○×) |
|-----------|--|----------|
| 1 外観 | 筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。 | ○ |
| 2 起動動作 | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ○ |
| 3 SW設定 | SWの機能は正常か。 | ○ |
| 4 保管・出荷準備 | 水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。 | — |
| 5 確認シール | 動作確認済シールを貼る | ○ |
| | | |
| | | |

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1. PC起動確認

モニタ電源ON-問題なし。

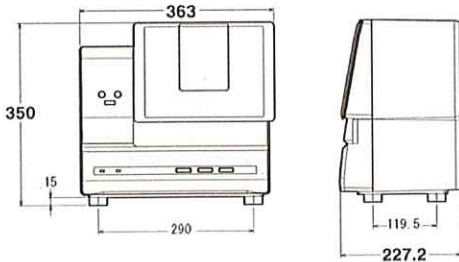
PC本体の電源ON-(OS:WindowsXP)※Pass Word:なし

2. 顕微鏡コントローラ電源投入-問題なし。

3. 測定ソフト立上げ-問題なし。

4. 試料測定及び解析-問題なし。

SW、ツミ動きが悪い



測定部外寸



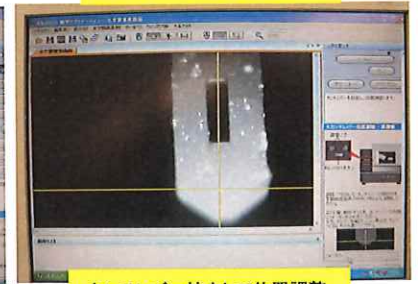
計測ソフト立上げ⇒INITIALIZE開始



カンチレバー位置調整ツマミ



カンチレバー位置調整



カンチレバー拡大して位置調整

取扱説明書:無(簡易マニュアル有)

修理・改造履歴

| 年月日 | 修理・改造記録 | 作業者 |
|------------|-----------------------|-----|
| 2024年3月19日 | 再動作確認⇒問題なし。(表面粗さ測定実施) | 雨宮 |
| | | |

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作:条件付きOK 作業工数[8.5 hr]

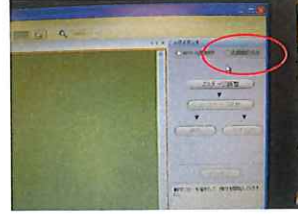
検査担当者[雨宮]



観察及び測定結果



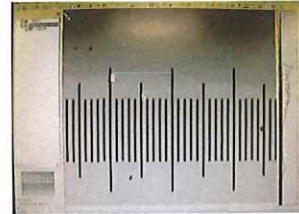
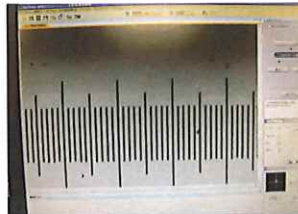
観察試料:0.01mm



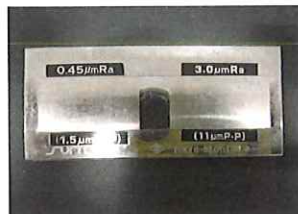
光顕観察のみを選択



倍率:500xで計測



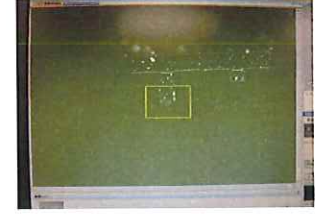
1及び2の2点間距離を夫々計測



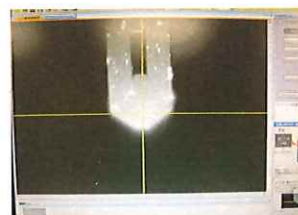
観察試料:表面粗さ標準片(0.45μmを測定)



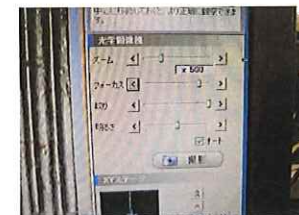
AFM・光顕観察を選択



カンチレバー位置調整及びフォーカス



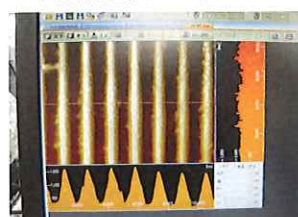
拡大してカンチレバー位置調整及びフォーカス



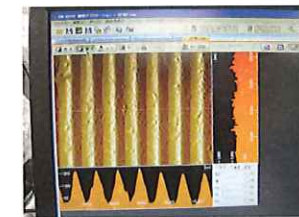
倍率:500xで計測



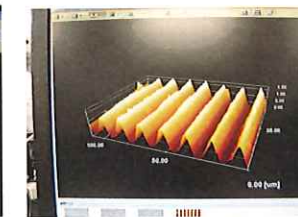
スキャン設定



高さ画像



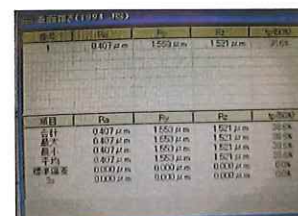
微分画像



3D画像



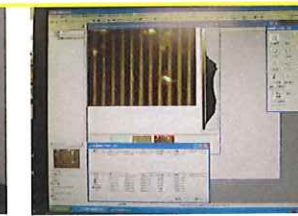
高さ画像を選択して解析ソフトにて計測



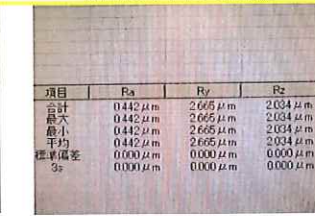
結果:0.407μm



sample(0.45μmを計測)



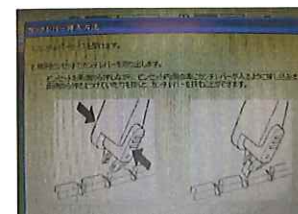
測定開始



測定結果:0.442μm

【備考】

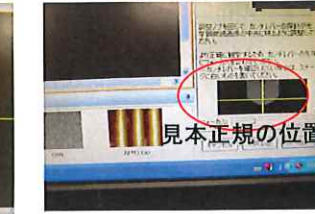
2024年3月19日



位置ずれ



新品のカンチレバーではない



見本正規の位置

専用ピンセット及びカンチレバーが付属していない為、取付位置のずれ等があり測定値は参考値とする。