

管理番号

N30882

動作確認チェックシート

検査日	2024年2月21日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	真円度測定機	電源電圧	1相 100V 50/60Hz	最大測定高さ	外径420/内径270mm
型式	ロンコーダ EC1550	テーブルサイズ	φ 160mm	測定倍率	100/200/500/1K/2K/ 5K/10K/20K/50K
メーカー名	小坂研究所	最大測定径 積載径	φ 368mm φ 450mm	スタイラスアーム	SA-145(先端R0.8mm)
機械Ser.No	MC-03594	真直度	0.6 μm/100mm 1.2 μm/250mm	外寸	W1500D700H1500
製造年月	2008年8月	上下動移動量	250mm	重量	約140 Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 …異常なし



・可動部操作

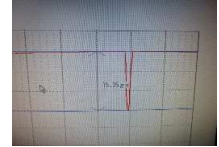
テーブル部:回転/心出し・傾斜調整つまみ 確認
 コラム部:上下・R方向動作(操作パネル) 確認
 下限リミット動作 確認



・動作

感度校正動作

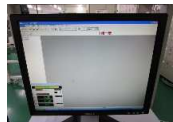
倍率標準片(付属品)使用 凹み量:15.5 μm



測定結果:15.35 μm

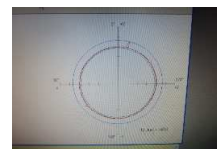
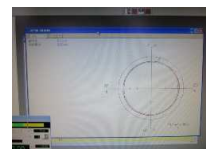
・通電確認

PC起動/ソフトウェア立ち上がり 確認
 コントローラー部:5V/24Vランプ点灯 確認
 操作パネル:ランプ点灯 確認



真円度測定動作

測定サンプル:社内加工品



真円度測定結果:8.1 μm

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

動作(OK) 作業工数[30H]

検査担当者[Tokunaga]

ユーザー名[]

(備考欄コメント)

空気圧力0.4MPa以下ではブザー鳴ります

ブザー鳴り時はテーブル回転禁止

出荷日 年 月 日

[責任者]

