

管理番号

N30998

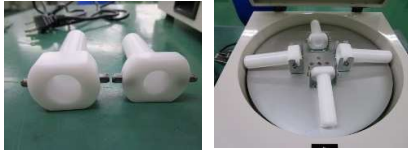
動作確認チェックシート

検査日	2023年 7月 26日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	遠心脱泡機	電源電圧	1相 100V	外寸	W350 D390 H180
型式	AWATRON(AW-20)	周波数	50/60 Hz	重量	13 Kg
メーカー名	武蔵エンジニアリング	適合シリンジ	5E × 2本		
機械Ser.No	0901002		10E × 2本		
製造年月	2009年 1月	タイマー	1~600 s		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 …異常なし



・動作確認

STARTスイッチON(ランプ点灯確認)

トビラ解除ランプ消灯 確認



・タイマー機能

設定時間: 約1分

設定時間経過で回転停止確認

STOPランプ/トビラ解除ランプ 点灯

・通電確認

電源ON/OFF(ランプ点灯) 確認

トビラ解除ランプ点灯 確認

STOPランプ点灯 確認



・インターロック機能

回転中トビラ開きで運転停止確認(惰力で回転継続)

STOPランプ/トビラ解除ランプ 点灯



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[1H]

検査担当者[Tokunaga]

ユーザー名[]

出荷日 年 月 日

