

# 動作確認チェックシート

検査日	2023年4月18日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	触針式表面段差測定機 (サーフェイスプロファイラ)	V	100/240	スキャンの速度	2 μm/s~200 μm/s
MODEL	ASIQ	A	1.35	X-Yの最大移動距離	151mmx80mm
メーカー名	KLA-Tencor	Ph	1	サンプルの最大サイズ	直径158mm
SER No.	207130090	Hz	50/60	サンプルの最大厚さ	21mm
製造年月	—	スキャンの長さ	10mm	サンプルの最大重量	1kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1. 除振台エア供給⇒問題なし。
2. 測定機起動⇒電源投入、画面表示及び異常音問題なし。  
(イニシャライズ確認)
3. 弊社所有の標準サンプルを用いて測定実施⇒問題なし。(写真参照)



取扱説明書:有

※Username:Administrator/Pass Word:Administrator

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作:OK 作業工数[ 7.5 hr ]

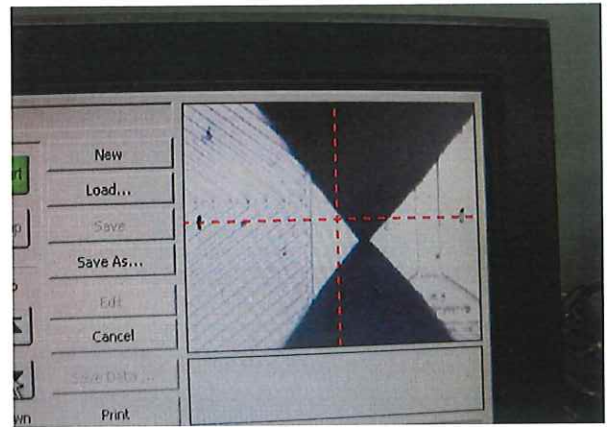
検査担当者[ 雨宮 ]



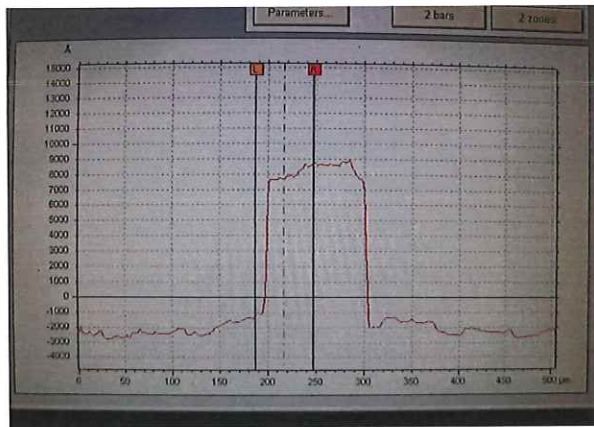
【標準試料測定結果】



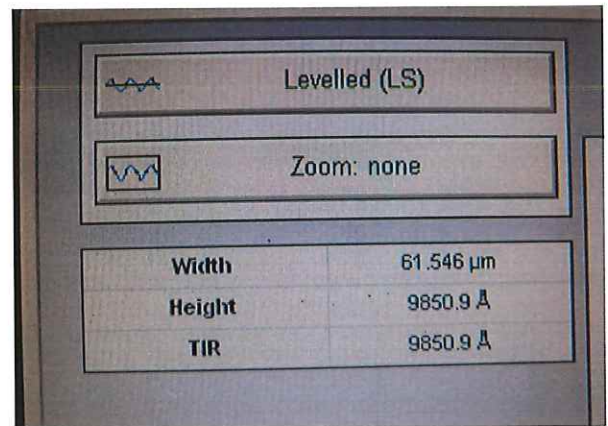
弊社所有測定サンプル



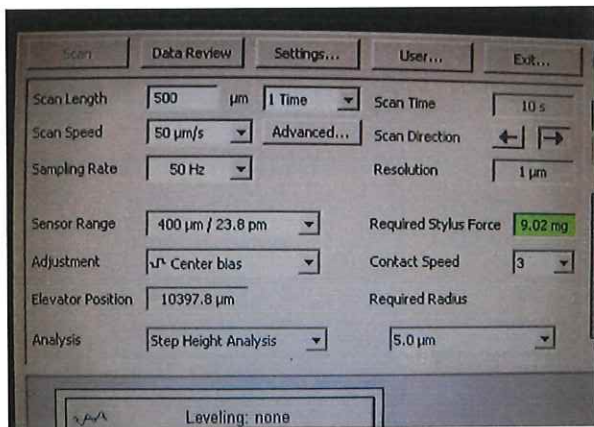
スタイラス下降後測定開始



測定結果 (LEVEL設定)



測定結果: 9850.9 Å



パラメータ

(※標準サンプル値に対して5%以内であること)

9065.85 Å ~ 10020.15 Å

実測値: 9850.9 Å