

動作確認チェックシート

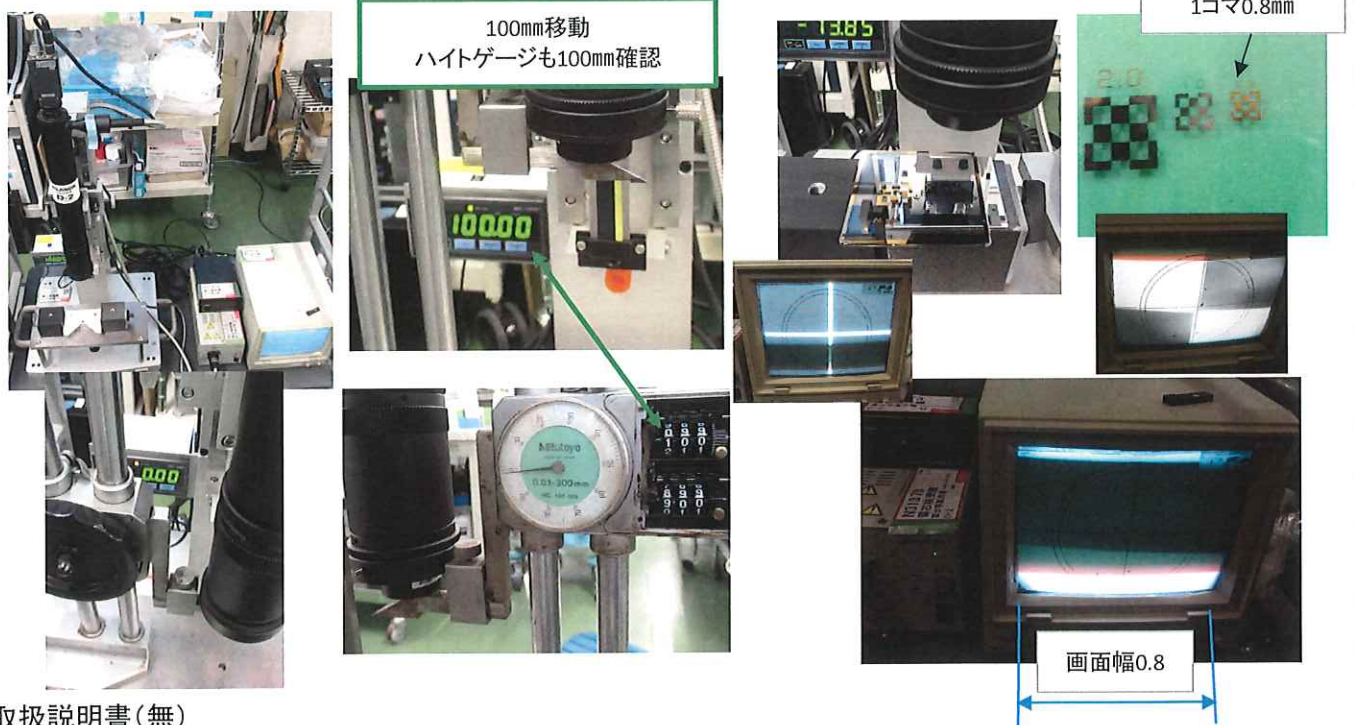
検査日	2025年 9月 5日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	偏芯検査機	主電源電圧	AC100V	構成品	
型式	D-2	周波数	50/60Hz	偏芯検査機本体	CCDカメラ
メーカー名	富士写真光機	本体部Ser.No.	338110003	モニター	カメラアダプタ
本体寸法	約縦320mm×横460mm×高さ920mm	測定	オートコリメーション方法	光源装置	EOカウンタ
質量	約50kg		画面上0.8mmP-P	基準サンプル	無

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認。→外観問題なし。
- 2、通電確認。→各構成品ユニット、問題なく立ち上がる。
- 3、動作確認。→試料の表面部の画像表示確認と、上下移動距離表示の確認を実施、問題なし。

☆偏芯測定については、標準サンプルがない為、オートコリメーション方法による確認ができない。



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[6H]

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名【 出荷日 年 月 日

