

管理番号

N40397

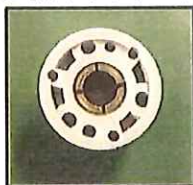
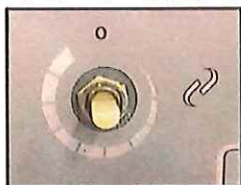
動作確認チェックシート

検査日	2024年 3月 15日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ホットスターラー	電源電圧	単相 100V/600W	温度設定範囲	不明
型式	502P-1	周波数	50/60Hz兼用	回転数設定範囲	不明
メーカー名	イウチ	外形寸法	W200×D260×H120	製造年月	不明
機械Ser.No	11273	天板(加熱板)寸法	175×175		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認。 → 問題なし。
- 2、攪拌動作確認実施。 → 動作OK
(スターラー調整つまみが抜けやすかったため、接着剤で補修)



社内測定器で回転速度を測定(TA9931 HT-5100(ONO SOKKI))



5ポイントで測定

実測回転速度(rpm)
150
160
200
300
(max)850



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2025年2月21日	再動作確認 → OK	伊呂 (早川)

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[5.0H]

検査担当者[佐藤(紀)]

ユーザー名[

]出荷日 年 月 日

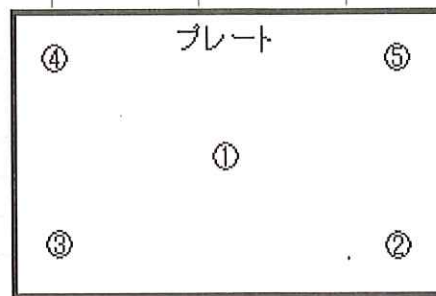


3、プレート表面温度動作確認実施。 → OK

最大温度設定値でプレート表面中央部分を測定
(最大温度設定30分後に測定)室温約24℃



4、温度分布測定 (温度設定位置をを変更して測定)



No.	温度℃
①	335
②	332
③	317
④	306
⑤	320

2025.2.21

1:30PM at 18.0℃

再動作確認結果 13.0%

回転速度 → 問題なし (早川)

温度(各点) °C

④ 315.8 ⑤ 346.2
 ① 332.1 ② 341.2

昇温時間 約 30min (早川)

(早川)