

N40523

動作確認チェックシート

検査日	2023年 5月 10日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	デジマチックゲージ(スタンド付)	電源	ボタン電池 (LR44)	ゲージ取付時の移動可能高さ	~240mm
型式	ID-C150XB	測定範囲	0.001~50.8mm		
メーカー名	ミツトヨ	測定単位	0.001mm		
機械Ser.No	17168007	大きさ(W×D×H)	58×250×42mm		
製造年月	不明	スタンド(ベース)	255×305×100mm		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 定盤にハイトマスター(測定範囲:0~20mm)を載せ、デジマチックゲージの方向を変えてセット。ハイトマスターの100mmの位置にブロックをセットし、上昇させた。デジタルゲージの測定表示:0.001mm、ハイトマスターの測定表示:0.407mmを基準値として測定精度を確認した。ハイトマスターとの差は0~0.001mm
- 30~50mmの測定については、デジマチックゲージをスタンドにあてた時の0.427mmを基準に、ゲージブロックを測定した。ゲージブロックとの差は0.001~0.004mm

ハイトマスターで測定 単位:mm

デジタルゲージ		ハイトマスター		差
測定表示	表示-基準	測定表示	表示-基準	
0.001	基準	0.407	基準	-
0.501	0.500	0.907	0.500	0.000
1.001	1.000	1.407	1.000	0.000
5.001	5.000	5.407	5.000	0.000
10.001	10.000	(10+)0.406	9.999	0.001
20.001	20.000	(20+)0.406	19.999	0.001

※ハイトマスター表示⇒ダイヤル:0.00~9.99 パーcentage:0.000~0.050

ゲージブロックを測定 単位:mm

ゲージブロック	デジタルゲージ		差
	測定表示	表示-基準	
-	0.427	-	-
30	30.429	30.002	0.002
40	40.431	40.004	0.004
50	50.428	50.001	0.001



デジタルゲージのスペック不明だが問題ないレベルと考える。

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2023年5月10日	電源ONせず。ボタン電池交換。	野沢

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[1.5H]
検査担当者[野沢]

電源OFF時は『DATA』を長押しする。





ハイトマスター
(ミツヨ HM-30)

